

Pompa di calore splittata aria-acqua a parete per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria

SPHERA EVO 2.0 Box SERIE SQKN-YEE 1 BC + MISAN-YEE 1 S 2.1-8.1

LETTINO TECNICO















GRANDEZZE	2.1	3.1	4.1	5.1	6.1	7.1	8.1
POTENZIALITA' TERMICA KW	4,32	6,18	8,30	10,9	12,13	14,51	16,01
POTENZIALITA' FRIGORIFERA KW	4,55	6,44	8,10	10,00	12,06	13,79	14,84

Pagina

3 (Car	atter	istiche	e e \	/antag	ggi
-----	-----	-------	---------	-------	--------	-----

- 4 Caratteristiche tecniche unità standard
- 6 Opzioni fornite a bordo unità
- 7 Accessori forniti separatamente
- 14 Versione ibrida
- 17 Dati tecnici generali
- 32 Collegamenti frigoriferi
- 33 Collegameni idraulici
- 34 Collegamenti elettrici
- 35 Fonti di calore ausiliarie e versioni ibride
- 39 Collegamenti di sistema
- 43 Dati per il calcolo UNI/TS 11300
- 48 Riqualificazione energetica
- 49 Funzione EuroSwitch
- 50 Gestione di unità in cascata
- 51 Dimensionali



Clivet partecipa al programma di certificazione EUROVENT. I prodotti interessati figurano nell'elenco dei prodotti certificati del sito EUROVENT www.eurovent-certification.com

Caratteristiche e vantaggi

SPHERA EVO 2.0 è il sistema specializzato autonomo in pompa di calore dedicato a soddisfare le richieste termiche e di comfort di abitazioni mono o plurifamiliari a medio-basso consumo energetico.

E' un sistema in pompa di calore aria-acqua per il riscaldamento, raffrescamento, per la produzione e accumulo di acqua calda sanitaria. Il sistema SPHERA EVO 2.0 si compone di un'unità motocondensante esterna di nuova generazione, ad altissima efficienza, connessa mediante collegamenti frigoriferi ad un'unità interna.

È la seconda generazione di pompe di calore per ambito residenziale.

SPHERA EVO 2.0 Box

- Versione Box
- · Valvola a tre vie per acqua calda sanitaria integrata
- · Dimensioni compatte
- Classe A+++ Bassa temperatura
- Wifi integrato per collegamento all'APP dedicata
- Disponibile anche nella versione ibrida con caldaia da 24 kW o 34 kW

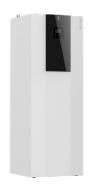






SPHERA EVO 2.0 Tower

- Versione Torre
- Due volumi di acqua sanitaria 190 e 250 litri
- Classe A++ Media temperatura
- Classe A+ Produzione acqua calda sanitaria
- Wifi integrato per collegamento all'APP dedicata
- Disponibile anche nella versione ibrida con caldaia da 24 kW o 34 kW







SPHERA EVO 2.0 Invisible

- Versione da incasso
- Accumulo d'acqua sanitaria da 150 litri espandibile fino a 300 litri
- Dimensioni compatte per il facile inserimento nelle pareti
- Disponibile anche nella versione ibrida con caldaia da 24 kW
- Wifi integrato per collegamento all'APP dedicata







SPHERA EVO 2.0 - BOX - Unità interna

Struttura in Zinco Magnesio

Struttura portante realizzata in lamiera Zinco-Magnesio che garantisce ottime caratteristiche meccaniche ed una elevata resistenza alla corrosione nel tempo.

Pannellatura

Pannellatura esterna in lamiera zinco-magnesio, con verniciatura bianca in RAL 9003 per assicurare miglior resistenza alla corrosione. Pannelli facilmente rimovibili per permettere la completa accessibilità ai componenti interni.

Scambiatore interno

Scambiatore ad espansione diretta del tipo a piastre saldobrasate in acciaio INOX AISI 316. A basso contenuto di refrigerante ed elevata superficie di scambio, completo di isolamento termico esterno anticondensa di spessore 10 mm in polipropilene espanso sinterizzato.

Circuito idraulico

- Circolatore primario in corrente continua a portata variabile
- Flussostato di sicurezza per flusso d'acqua
- · Valvola tre vie deviatrice acqua impianto o sanitaria
- Valvola di sicurezza lato acqua impianto a 3 bar
- Defangatore magnetico
- Valvola di sfiato impianto
- Vaso espansione impianto da 8 litri, precarica 1 bar
- · Bacinella di raccolta condensa in ABS

Quadro elettrico

Il quadro elettrico è situato all'interno dell'unità e l'accesso è garantito da un pannello facilmente asportabile. Inoltre vi è collegato un LED di segnalazione, posizionato nel pannello frontale, per il controllo dello stato di funzionamento dell'unità

La sezione di potenza comprende:

• morsetti di alimentazione principale.

La sezione di controllo comprende:

- controllo a microprocessore remotizzabile con funzione di termostato monozona;
- gestione BMS;
- programmatore giornaliero, settimanale di accensione e spegnimento e set point;
- schedulazione funzione antilegionella;
- gestione rilanci due zone;
- gestione solare termico;
- gestione per riscaldatori ausiliari;
- protezione antigelo lato acqua;
- protezione mancanza flusso acqua con flussostato;
- · terminale di interfaccia con display grafico remotizzabile;
- funzionamento in cascata.

All'interno del quadro elettrico ci sono :

- Sonda di temperatura T5 per regolazione temperatura negli accumuli ACS (lunghezza 4,5 m e bulbo 6 mm);
- Sonda di temperatura T1B per regolazione zona bassa temperatura nel kit 2 zone (lunghezza 4,5 m e bulbo 6 mm);
- Sonda di temperatura T1 per kit collegamento caldaia esterna (lunghezza 1,6 m e bulbo 6 mm);
- Wi-Fi per connessione all'APP dedicata alla gestione dell'unità.

La resistenza ad immersione negli accumuli ACS non deve essere superiore ai 4kW.

Kit corredo unità standard:

- Filtro a maglia per acqua impianto
- Riduzione gas rame per connessione unità esterna 4-6 kW
- Raccordi per connessione unità
- · Chiave e inserto torx per apertura e chiusura pannelli dell'unità
- Tappo di copertura per tastiera remotizzata







Caratteristiche tecniche unità standard

SPHERA EVO 2.0 - Unità esterna

Struttura in Zinco Magnesio

Struttura con materiale ad elevata resistenza che garantisce una elevata durabilità nel tempo e ottime caratteristiche meccaniche.

Pannellatura

Pannellatura esterna in lamiera Zinco-Magnesio e verniciatura Pantone Warm Gray 2C per garantire una resistenza superiore alla corrosione. Ogni pannellatura è facilmente rimovibile per permettere la completa accessibilità ai componenti interni.

Compressore rotativo DC Inverter

Compressore ermetico rotativo comandato con inverter che permette di modulare costantemente la potenza erogata in funzione del reale fabbisogno ed assicurando così una elevata efficienza stagionale. Completo di protezione del motore contro le sovratemperature, sovracorrenti e contro temperature eccessive del gas di mandata. E' montato su gommini antivibranti ed è completo di carica olio. Il compressore è avvolto da una cuffia fonoassorbente, che ne riduce le emissioni sonore. Un riscaldatore del carter ad inserimento automatico previene la diluizione dell'olio da parte del refrigerante all'arresto del compressore.

Ventilatore EC inverter

Ventilatore assiale con regolazione a velocità variabile e pale profilate a falce in resina ABS. E' direttamente accoppiato al motore a controllo elettronico (IP23), che grazie alla tecnologia brushless e alla particolare alimentazione ne aumentano la vita utile e ne riducono i consumi. Il ventilatore è alloggiato in un boccaglio sagomato aerodinamicamente per aumentare l'efficienza e minimizzare il livello sonoro. E' dotato inoltre di griglia anti intrusione.

Scambiatore esterno

Scambiatore ad espansione diretta a pacco alettato realizzato con tubi in rame espansi meccanicamente per meglio aderire al collare delle alette. E' dotato di ampia superficie per migliorare lo scambio termico e ridurre gli interventi di sbrinamento a tutto vantaggio dell'efficienza stagionale. Le alette sono realizzate in alluminio con trattamento idrofilico che facilita l'eliminazione della condensa migliorando ulteriormente lo sbrinamento.

Circuito frigorifero

Il circuito frigorifero comprende:

- Valvola di espansione elettronica
- Valvola inversione ciclo a 4 vie
- Separatore di liquido in aspirazione
- Filtri meccanici
- Pressostato di bassa pressione
- Pressostato di alta pressione



Opzioni fornite a bordo unità

EH024

Resistenza elettrica integrativa

EH3 **EH6 EH9**

Resistenza elettrica di integrazione in acciao INOX con potenze da 2-3 e 4 kW monofase oppure 6-9

La resistenza elettrica può operare sia per impianto, che per produzione di acqua calda sanitaria in due differenti modalità:

- come integrazione, nel caso in cui la potenza della pompa di calore non fosse sufficiente a soddisfare il set point richiesto;
- come elemento di sicurezza qualora la pompa di calore fosse in avaria.



La configurazione con resistenza elettrica aggiuntiva esclude il kit collegamento caldaia esterna e soluzione ibrida.

La selezione della resistenza elettrica aggiuntiva trifase (6 e 9kW) modifica la tensione della sola unità interna. L'alimentazione dell'unità esterna rimane



1PUM

Pompa singola con prevalenza maggiorata

Configurazione che consente di avere una pompa con una prevalenza maggiorata rispetto a quella standard.

Il circolatore, con una prevalenza di 10,5 m e alimentazione in corrente continua, è a portata variabile e si adatta perfettamente alle logiche interne dell'unità.

🛕 La pompa singola con prevalenza maggiorata non è un accessorio fornito separatamente, ma una configurazione costruttiva.



KIRE2HX -**KIRE2HLX**

2 zone: kit esterno, entrambe ad alta temperatura

2 zone: kit esterno, alta temperatura + basa temperatura (miscelata)

Modulo di distribuzione per impianti termici a 2 zone dal design compatto (402mm x 250mm x h525mm) e dall'ampia versatilità che ne permette diversi tipi di installazione.

Kit composto da:

- 1 collettore / Separatore verniciato nero
- 2 circolatori
- 1 valvola miscelatrice a temperatura scorrevole (solo nel kit KIRE2HLX)
- 1 isolamento in EPP (anteriore e posteriore)
- 1 otturatore filettato con tappo chiusura ermetica
- 1 dima inferiore antirotazione
- 1 staffa di sostegno modulo
- 1 sonda per la gestione della temperatura del circuito miscelato

Per i dati tecnici di prevalenza delle pompe far riferimento alla sezione dedicata all'interno del capitolo DATI IDRAULICI.

KCSX Kit per circuito secondario (disgiuntore idraulico da 1L + pompa)

Il kit monozona è composto dal separatore idraulico DIX abbinato ad una pompa ad alta efficienza, il tutto all'interno di una scatola che ne facilita l'installazione. Permette l'interazione tra il circolatore del circuito primario e quello del circuito secondario. Inoltre, il separatore ha anche la funzione di disaeratore. Con i seguenti plus e vantaggi:

- rende indipendenti i circuiti idraulici collegati;
- garantisce l'efficace funzionamento del circolatore secondario che assicurano il fabbisogno idraulico degli impianti di climatizzazione
- sistema di evacuazione aria;
- isolato termicamente EPP nero
- kit di collegamento al collettore di zona

Il kit è composto da:

- 1 disgiuntore da 1L;
- 2 tubi in rame;
- 1 circolatore;
- lamiere di chiusura

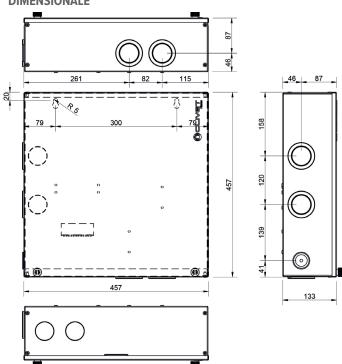
Dimensioni: Lunghezza 457 mm

Altezza 457 mm

Profondità 133 mm



DIMENSIONALE



DIX Disgiuntore idraulico da 1L

Il separatore idraulico CP60 è una camera di compensazione studiata per rendere indipendenti circuiti idraulici collegati. Viene utilizzato quando, nello stesso impianto, interagiscono il circolatore del circuito primario e uno o più particolari del circuito secondario.

Inoltre, il separatore svolge la funzione di disaeratore.

Con i seguenti plus e vantaggi:

- rende indipendenti i circuiti idraulici collegati;
- garantisce l'efficace funzionamento dei circolatori secondari che assicurano il fabbisogno idraulico degli impianti di climatizzazione
- sistema di evacuazione aria;
- isolato termicamente EPP nero
- · kit di collegamento al collettore di zona

Dati tecnici:

Diametro nominale DN 20

Attacchi 1"F

Ingombro max 120 x 420 x 945

Temperatura max 110°C

Pressione max 6 bar

Materiale disgiuntore Acciao S235

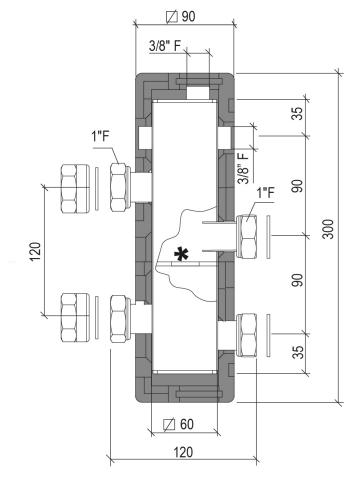
Materiale isolamento EPP (40 g/l)

Spessore isolamento 20 mm

Il kit viene fornito con una lamiera per il fissaggio a muro.



DIMENSIONALE



DI50X Disgiuntore idraulico / Serbatoio inerziale da 50L

Accumulo tecnico con capacità di 50 litri con funzione di separatore idraulico e serbatoio inerziale, garantisce l'efficace funzionamento dei circolatori secondari che assicurano il fabbisogno idraulico degli impianti di climatizzazione. Con la possibilità di collegare due zone.

Dati tecnici:

Diametro disgiuntore 380 mm Altezza disgiuntore 933 mm

Attacchi 1''1/4 F

Temperatura max 95°C

Pressione max 6 bar

Materiale disgiuntore Acciaio S235JR

Capacità disgiuntore 57 litri

Peso disgiuntore 25 kg

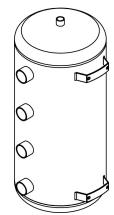
Materiale isolamento Poliuretano espanso

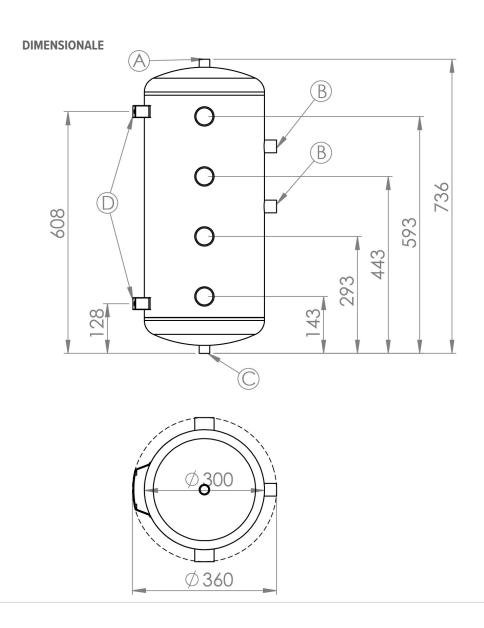
Spessore isolamento 40 mm

Classe energetica B

Dispersione specifica 0,76 W/K

Il kit viene fornito con le staffe per il fissaggio a muro.





ACS200X ACS300X ACS500X

Accumulo acqua calda sanitaria da 200 litri Accumulo acqua calda sanitaria da 300 litri Accumulo acqua calda sanitaria da 500 litri

Accumuli in acciaio al carbonio con trattamento di vetrificazione interno secondo DIN 4753-3 e UNI 10025. Completi di protezione anodica al magnesio, flangia di ispezione, resistenza elettrica.

Tutti i serbatoi hanno una coibentazione esterna in poliuretano rigido da 70 mm che permette di ridurre al minimo le dispersioni termiche e ne aumenta l'efficienza.

		ACS200X	ACS300X	ACS500X
Capacità	[litri]	196	273	475
Diametro	[mm]	640	640	790
Altezza	[mm]	1215	1615	1705
Sup. scambiatore	[m ²]	1,5	1,8	2,2
Sup. scambiatore solare	[m ²]	\	\	\
Pressione max sanitario	[bar]	10	10	10
Classe energetica serbatoio	[-]	В	В	В
Dispersione accumulo	[W]	51	63	80
Dispersioni termiche	[W/K]	1,13	1,40	1,78
Resistenza elettrica	[kW]	2,0	2,0	2,0

Dati secondo DIN 4708 / EN 12897 / en 15332

SCS08X SCS12X

Scambiatore solare da 0.8 m² per installazione su flangia Scambiatore solare da 1.2 m² per installazione su flangia

Il kit è disponibile in due taglie, da 0.8 m^2 per l'abbinamento con serbatoio da 200 e 300 litri e 1.2 m^2 per abbinamento al serbatoio da 500 litri.

Il kit è composto da:

- serpentino in rame alettato stagnato
- · copertura in plastica

ACI40X

Serbatoio di accumulo inerziale impianto da 40 L

Accumulo inerziale da installare esternamente all'unità. Estremamente compatto, fornito con sfiati aria e con staffe di sostegno per installazione a muro. Adatto a tutte le taglie di SPHERA EVO 2.0, ne favorisce il funzionamento ed aiuta a coprire il fabbisogno termico garantendone una modulazione ottimale.

E' possibile installarlo lateralmente o dietro all'unità come evidenziato in figura. Kit composto da:

- 1 Accumulo in acciaio ST37.1 da 40 litri per ACI40X
- 1 Tubo flessibile da 2 m
- Estremamente compatto: LUNGHEZZA: 440 mm PROFONDITA': 220 mm ALTEZZA: 887 mm
- Temperatura massima di esercizio: 100°C
- Pressione massima di esercizio: 6 bar
- Isolato termicamente con EPP 40 g/l
- Spessore isolamento 30 mm
- Sfiato aria automatico



KCCEX Kit collegamento caldaia esterna

Kit che dà la possibilità di collegare il circuito idraulico ad una caldaia esterna.

Quest'ultima, a cura del cliente, deve avere un contatto di ON/OFF pulito.

Le logiche interne di SPHERA EVO 2.0 permettono di gestire la caldaia sia in integrazione che in sostituzione alla pompa di calore per un maggior comfort anche alle temperature più rigide.

Il kit è composto da:

- 1 valvola a tre vie con microswitch per l'attivazione ON/OFF della caldaia;
- tubi in rame per il collegamento;
- guarnizioni in plastica;
- morsetti e cavi per i collegamenti elettrici;
- manuale installazione del kit.
- ⚠ Il kit collegamento caldaia esterna esclude la configurazione con resistenza elettrica aggiuntiva.
- ⚠ Verificare che le perdite di carico della caldaia siano compatibili con la prevalenza utile dell'unità.
- Non necessario per la versione SPHERA EVO 2.0 BOX Hybrid

KCCE4X Kit collegamento caldaia esterna 4 tubi

Kit che dà la possibilità di collegare il circuito idraulico ad una caldaia esterna. Ideale per caldaie con circolatore e produzione istantanea in riscaldamento e ACS.

La caldaia deve avere un contatto di ON/OFF pulito o ingresso 0-10V.

Le logiche interne di SPHERA EVO 2.0 permettono di gestire la caldaia sia in integrazione che in sostituzione alla pompa di calore per un maggior comfort anche alle temperature più rigide.

Il kit è composto da:

- tubo in rame per il collegamento;
- quarnizioni in plastica;
- manuale installazione kit."

🛕 il kit esclude la configurazione con resistenza elettrica aggiuntiva, il kit di integrazione solare.

HID-TCXB HID-TCXN

Cronotermostato soft touch nero, controllo temperatura e gestione via App / Voice control Cronotermostato soft touch bianco, controllo temperatura e gestione via App / Voice control

Per installazione a semi-incasso.

Funzioni principali disponibili da termostato:

- ON/OFF
- blocco tastiera
- regolazione e limitazione set-point
- display temperatura ambiente
- cambio settaggio (manuale / schedulato)
- funzione antigelo (evita temperature troppo basse)

Funzioni aggiuntive disponibili da App Clivet Home Connect

- schedulazione settimanale
- boost (accensione forzata dell'impianto)
- storico temperature e consumi
- Gestione con comandi vocali



- display: soft-touch a colori
- ricevitori SwitchConnect associabili: max 2
- installazione: semi-incasso
- alimentazione: 100÷253V / 50÷60Hz
- temperatura impostabile: 5÷40°C
- temperatura antigelo: 2÷25°C
- offset temperatura: ±5°C (std 0°C)
- grado di protezione: IP30
- Wi-Fi: 802.11 b/g/n
- orologio autoregolato via web con batteria tampone
- dimensioni: 122x82x15 mm





SWCX Ricevitore radio SwitchConnect

Ricevitore radio per HID-TConnect, per gestione della chiamata di unità terminali o impianti radianti, del cambio modo della pompa di calore o del doppio set-point

Specifiche tecniche:

- funzioni: ricevitore radio da abbinare a HID-TConnect
- termostati associabili: max 6
- frequenza: 2,4GHz
- distanza di trasmissione: max 30m (in edifici) / max 100m (in campo libero)
- contatti: 2 x relè (liberi da tensione)
- alimentazione: 95÷290V / 47÷440Hz
- temperatura di funzionamento: 0÷40°C
- umidità di funzionamento: 20÷80% RH
- dimensioni: 125x78x30,5 mm



T1BX T1B30X

Sonda temperatura ACS e fonte aggiuntiva di riscaldamento da 10m Sonda temperatura ACS e fonte aggiuntiva di riscaldamento da 30m

Sonda NTC di temperatura acqua con cavo di lunghezza 10m o 30m.

La sonda può essere utilizzata per le rilevare le temperature:

Tsolar: circuito solare termico

T1: caldaia o resistenza elettrica esterna

T5: serbatoio ACS Tw2: zona 2 miscelata

Tbt1/Tbt2: separatore idraulico



🛕 L'unità è dotata di standard di una sonda T1BX

DTX Bacinella raccolta condensa ausiliaria

Unità esterna

Il basamento dell'unità esterna è provvista di scarico per la condensa che si produce in fase invernale durante il periodo di sbrinamento, questo può aiutare (non garantire) il corretto deflusso della condensa negli opportuni scarichi.

Per avere la garanzia di un corretto scarico della condensa, nelle diverse condizioni operative, è obbligatorio l'utilizzo della bacinella di raccolta condensa ausiliaria provvista di scarico da collegare al pozzetto di scarico, seguendo le norme tecniche e la regolamentazione vigente in materia.

Nella bacinella è inoltre compresa una resistenza antigelo che previene il congelamento della condensa prodotta quando la temperatura esterna scende sotto lo zero.



APAVX Kit antivibranti per installazione a pavimento

Gli antivibranti per installazione a pavimento hanno la particolarità di ridurre le vibrazioni prodotte dal compressore durante il suo funzionamento. Vengono fissati ai piedi del basamento.



ASTFX Kit antivibranti per installazione su staffe a parete

Gli antivibranti hanno la particolarità di ridurre le vibrazioni prodotte dal compressore durante il suo funzionamento. Vengono fissati sulle staffe di supporto a parete.



KSIPX Kit staffe di fissaggio a parete

Staffa di fissaggio a parete per unità esterna, regolabile, in acciaio zincato verniciato con polveri poliestere per esterno.





VDACSX Valvola deviatrice termostatica per acqua sanitaria

La valvola deviatrice termostatica viene utilizzata nel circuito dell'acqua sanitaria.

La sua funzione è quella di deviare l'acqua proveniente dall'accumulo sanitario direttamente all'utilizzo quanto la temperatura dell'acqua è idonea per essere utilizzata. Qualora la temperatura non sia sufficientemente adequata per l'utilizzo diretto, la deviatrice fa passare l'acqua all'interno della caldaia che grazie alla produzione instantanea garantisce la continuità di fornitura.

Attacchi 1 1/4" M a bocchettone con raccordi 1/2" M montabili in campo.

Corpo in lega antidezincificazione. Cromato.

Otturatore in PSU.

Molle in acciaio inox.

Elementi di tenuta in EPDM.

Temperatura massima in ingresso 100°C.

Campo di regolazione: 38÷52 °C

Precisione: ± 2 °C

Pressione max di esercizio (statica): 10 bar Pressione max di esercizio (dinamica): 5 bar

Taratura di fabbrica: 40 °C

Minima portata per un funzionamento stabile: 4 l/min



Riduzioni per collegamenti di diametro diverso sono a carico del cliente.



Caldaia per abbinamento a pompa di calore in versione ibrida, realizzando un sistema progettato per lavorare insieme con caldaia in supporto, in sostituzione o back-up della pompa di calore. Tutte le caldaie sono gestite con segnale ON/OFF derivante dalla logica della pompa di calore, in modo da far lavorare al meglio il sistema completo.

Le caldaie sono predisposte di serie per il funzionamento con alimentazione a metano o a GPL, selezionando il tipo di fornitura a disposizione in campo.

Il kit prevede una caldaia a condensazione e una sonda di temperatura (T1) di lunghezza 10 m, da collegare in campo.

⚠ La versione ibrida esclude la possibilità di selezionare resistenze elettriche in impianto

Impianti autonomi

GAS BOILER_UC / GAS BOILER_FE 24.4-33.4 - Caldaia a condensazione a 4 tubi per pompe di calore ibride

La caldaia può produrre ACS in modo istantaneo, permettendo la contemporaneità di funzionamento in riscaldamento o raffrescamento da parte della pompa di calore. La versione FE è predisposta per la regolazione del set-point via 0-10V dalla pompa di calore.

Tutte le versioni di caldaie sono predisposte per il collegamento di raccordi di aspirazione/scarico fumi, che devono essere selezionati a parte a seconda dell'installazione

Nota: per lavorare con GPL, le versioni UC necessitano di un riduttore (fornito di standard con la caldaia) da applicare in campo all'ugello





Accessori di fumisteria per le caldaie

KCSAFX Raccordo coassiale verticale ø 60/100mm

Raccordo flangiato coassiale verticale in polipropilene di diametri 60/100mm, che permette lo scarico gas e l'aspirazione aria per la combustione per mezzo di due condotti coassiali



CCOAX Curva coassiale a 90° per scarico orizzontale ø 60/100mm orientabile a 360°

Curva per lo scarico dei fumi e l'aspirazione dell'aria, abbinabile al tubo coassiale ø 60/100 con terminale. La sezione interna è utilizzata per lo scarico del gas di combustione mentre quella esterna per l'aspirazione dell'aria comburente.



TCOAX Tubo coassiale L = 1000mm ø 60/100 con terminale

Tubo per lo scarico dei fumi e l'aspirazione dell'aria attraverso un muro esterno con terminale di

La sezione interna è utilizzata per lo scarico del gas di combustione mentre quella esterna per l'aspirazione dell'aria comburente.



KAS80X Raccordi verticali ø 80mm

Due raccordi flangiati verticali in propilene di diametro 80mm con prese di ispezione, che permettono di sdoppiare lo scarico gas e l'aspirazione aria per la combustione direttamente dal corpo caldaia





KSDFX Kit sdoppiatore scarico fumi ø 80mm

Kit in polipropilene che permette di sdoppiare l'aspirazione dell'aria e l'espulsione dei fumi in due attacchi da 80mm con prese di ispezione, per il collegamento con tubazioni verticali o curve





Versione ibrida

Impianti centralizzati

GAS BOILER_UC 70.2-115.2-200F.2 - Caldaia a condensazione a 2 tubi per pompe di calore ibride

Tutte le taglie sono predisposte per la regolazione del set-point via 0-10V dalla pompa di calore, la taglia 200F.2 è inoltre dotata di comunicazione via Modbus. Le versioni 70.2 e 115.2 sono per installazione murale, mentre la 200F.2 è per installazione a basamento.







INAILX Kit sicurezze INAIL per installazione caldaia singola

Kit idraulico di sicurezze omologato INAIL da 1/2" comprensivo di manometro, portamanometro, 2 pozzetti di ispezione, termostato di blocco a 100°C, termometro, pressostato di sicurezza.

FH100X Terminale per scarico fumi verticale ø 100mm

Terminale di scarico per caldaie ad installazione esterna, con protezione da agenti atmosferici

HIDUCX Comando remoto per caldaie UC 70.2-115.2

Comando remoto che permette di gestire i parametri di Riscaldamento/ACS, visualizzare parametri di funzionamento e allarmi.

Mette a disposizione anche la comunicazione via Modbus



⚠ Compatibile solo con GAS BOILER UC 70.2-115.2



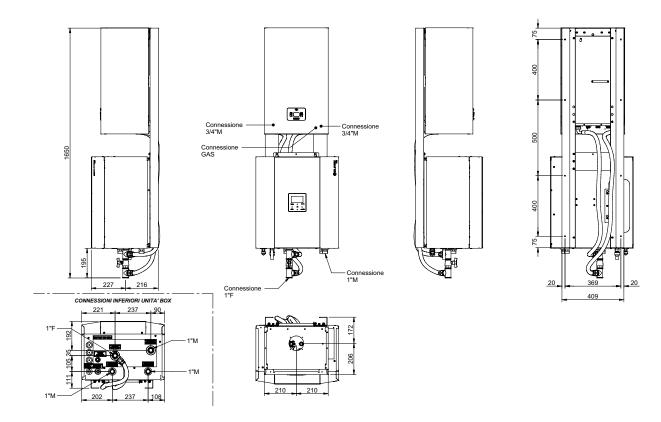
KISX Kit di installazione semplificata con raccordi per SPHERA EVO 2.0 Box Hybrid

Il kit permette di facilitare l'installazione dell'unità interna e della caldaia, rendendole un unico elemento. In quanto sono compresi anche i collegamenti idraulici tra i due

Dati tecnici: 2 staffe fissaggio in acciaio verniciato 2 tubi flessibili (ø 1") 2 TEE da 1" F-F-F 1 valvola acqua da 1"



Dimensionale SQKN-YEE 1 BC Hybrid con Kit di Installazione



Prestazioni

Potenza assorbita totale	GRANDEZZE			2.1	3.1	4.1	5.1	6.1*	7.1*	8.1*
Potenza termica nominale / max	RISCALDAMENTO									
Potenzia assorbita totale	Aria 7°C - Acqua 35°C									
COP 1 - 5,42 5,21 5,31 5,01 5,00 4,70 4,55 Portata acqua 1 Vs 0,71 0,30 0,41 0,49 0,57 0,67 0,75 Prevalenza utlle mominale 1 kPa 312 26,5 331 310 25,7 317 22,6 Prevalenza utlle massima 1 kPa 69 95 62 90 47 83 31 76 70 55 39 Aria-7C- Acqua 35°C Forecam comminate / max 2 kW 417/6,25 6,05/6,97 7,33/8,35 8,20/9,30 10,49/13,85 12,23/14,09 13,43/4,33 4,90 COP 2 -3 31,00 32,23 3,07 3,36 4,33 4,90 13,44 4,00 0.56 0.62 0,70 7,70 Prevalenza utlle nominale 2 kPa 35,0 39,8 34,0 31,7 6,58 63,1 47,7 4,63 44 4,06 9,4	Potenza termica nominale / max	1	kW	4,32 / 6,26	6,18 / 7,41	8,30 / 9,11	10,09 / 10,3	12,13 / 14,60	14,51 / 15,5	16,01 / 16,80
Portata acqua	Potenza assorbita totale	1	kW	0,80	1,19	1,56	2,01	2,42	3,09	3,52
Prevalenza utile nominale	COP	1	-	5,42	5,21	5,31	5,01	5,00	4,70	4,55
Prevalenza utilite massima	Portata acqua	1	I/s	0,21	0,30	0,41	0,49	0,57	0,67	0,75
Prevalenza tuline nominale / max	Prevalenza utile nominale	1	kPa	31,2	36,5	33,1	31,0	25,7	31,7	22,6
Potenza termica nominale / max	Prevalenza utile massima	1	kPa	69 95	62 90	47 83	31 76	70	55	39
Potenza assorbita totale COP COP	Aria -7°C - Acqua 35°C									
Potenza assorbita totale COP COP	Potenza termica nominale / max	2	kW	4,17 / 6,25	6,05 / 6,97	7,33 / 8,35	8,20 / 9,30	10,49 / 13,85	12,23 / 14,09	13,43 / 14,33
COP 2 3.16 3.00 3.23 3.07 3.13 2.82 2.74 Portata acqua 2 l/s 0.22 0.29 0.34 0.40 0.56 0.62 0.70 Prevalenza utile nominale 2 kPa 69 94 64 91 58 88 49 84 71 63 49 Aria 7°C - Acqua 45°C Potenza termica nominale / max 3 kW 4,167,96 6,03/173 8,22/8,38 10,01/10,30 12,30/14,50 14,00/15,70 16,01/16,60 Potenza assorbita totale 3 kW 4,167,96 6,03/173 8,22/8,38 10,01/10,30 12,30/14,50 14,00/15,70 16,01/16,60 Potenza assorbita totale 3 kW 1,166 1,57 2,08 2,59 3,24 3,84 4,45 COP 3 - 3,93 3,83 3,95 3,86 3,80 3,65 3,60 3,65 3,60 3,67 0,76 9,60 9,60 9,60	Potenza assorbita totale	2	kW		2,01		2,67	3,36	4,33	4,90
Prevalenza utile nominale 2 kPa 35,0 39,8 34,0 31,7 65,8 63,1 47,7 Prevalenza utile massima 2 kPa 69 94 64 91 58 88 49 84 71 63 49 Aria T*C - Acqua 45°C Potenza termica nominale / max 3 kW 4,16/5,96 6,03/7,13 8,22/8,98 10,01/10,30 12,30/14,50 14,00/15,70 16,01/16,60 Potenza assorbita totale 3 kW 1,06 1,57 2,08 2,59 3,24 3,84 4,45 COP 3 - 3,93 3,83 3,95 3,86 3,80 3,66 3,60 Portata acqua 3 kBa 3,23 36,4 34,9 31,0 51,6 41,8 21,7 Prevalenza utili e nominale 3 kPa 32,3 36,4 34,9 31,0 51,6 41,8 21,7 Prevalenza utili e nominale 4 kW 4,087,574 5,94/	COP	2		3,16	3,00	3,23	3,07		2,82	2,74
Prevalenza utile massima 2 kPa 69 94 64 91 58 88 49 84 71 63 49 Aria 7°C - Acqua 45°C Potenza termica nominale / max 3 kW 4,16/5,96 6,03/7,13 8,22/8,98 10,01/10,30 12,30/14,50 14,00/15,70 16,01/16,60 Potenza assorbita totale 3 kW 1,06 1,57 2,08 2,59 3,24 3,84 4,45 COP 3 - 3,93 3,83 3,95 3,86 3,80 3,65 3,60 Portata acqua 3 kPa 70 95 63 90 51 85 31 76 65 55 38 Prevalenza utile mominale 3 kPa 70 95 64 90 7,50 / 780 9,60 / 9,72 12,07 / 13,90 13,85 / 14,50 16,00 / 16,20 Potenza errica a utile massima 4 kW 1,36 1,93 2,35 3,10 3,89 4,53	Portata acqua	2	I/s	0,22	0,29	0,34	0,40	0,56	0,62	0,70
Prevalenza utile massima 2 kPa 69 94 64 91 58 88 49 84 71 63 49 Aria 7°C - Acqua 45°C Potenza termica nominale / max 3 kW 4,16/5,96 6,03/7,13 8,22/8,98 10,01/10,30 12,30/14,50 14,00/15,70 16,01/16,60 Potenza assorbita totale 3 kW 1,06 1,57 2,08 2,59 3,24 3,84 4,45 COP 3 - 3,93 3,83 3,95 3,86 3,80 3,65 3,60 Portata acqua 3 kPa 70 95 63 90 51 85 31 76 65 55 38 Prevalenza utile mominale 3 kPa 70 95 64 90 7,50 / 780 9,60 / 9,72 12,07 / 13,90 13,85 / 14,50 16,00 / 16,20 Potenza errica a utile massima 4 kW 1,36 1,93 2,35 3,10 3,89 4,53		2	kPa				31,7	65,8	63,1	47,7
Potenza termica nominale / max 3	Prevalenza utile massima		kPa	69 94	64 91	58 88	49 84			49
Potenza assorbita totale	Aria 7°C - Acqua 45°C	_								
COP 3 - 3,93 3,83 3,95 3,86 3,80 3,65 3,60 Portata acqua 3 I/s 0,19 0,30 0,39 0,49 0,60 0,67 0,76 Prevalenza utile nominale 3 kPa 32,3 36,4 34,9 31,0 51,6 41,8 21,7 Prevalenza utile massima 3 kPa 70 95 63 90 51 85 31 76 65 55 38 Aria 7°C - Acqua 55°C V V 4,08/5,74 5,94/6,90 7,50/7,80 9,60/9,72 12,07/13,90 13,85/14,50 16,00/16,20 Optenza assorbita totale 4 kW 1,36 1,93 2,35 3,10 3,89 4,53 5,52 COP 4 - 3,00 3,07 3,19 3,10 3,10 3,05 2,90 Portata acqua 4 kPa 22,7 33,4 31,2 33,6 14,1 16,5	Potenza termica nominale / max	3	kW	4,16 / 5,96	6,03 / 7,13	8,22 / 8,98	10,01 / 10,30	12,30 / 14,50	14,00 / 15,70	16,01 / 16,60
Portata acqua 3	Potenza assorbita totale	3	kW	1,06	1,57	2,08	2,59	3,24	3,84	4,45
Prevalenza utile nominale 3 kPa 32,3 36,4 34,9 31,0 51,6 41,8 21,7 Prevalenza utile massima 3 kPa 70 95 63 90 51 85 31 76 65 55 38 Aria 7°C - Acqua 55°C Verbeita destration ominale / max 4 kW 4,08/5,74 5,94/6,90 7,50/7,80 9,60/9,72 12,07/13,90 13,85/14,50 16,00/16,20 16,00/16,20 16,00/16,20 10,00 10,00	COP	3		3,93	3,83	3,95	3,86	3,80	3,65	3,60
Prevalenza utile massima 3 kPa 70 95 63 90 51 85 31 76 65 55 38 Aria 7°C - Acqua 55°C Potenza termica nominiale / max 4 kW 4,08 / 5,74 5,94 / 6,90 7,50 / 7,80 9,60 / 9,72 12,07 / 13,90 13,85 / 14,50 16,00 / 16,20 Potenza assorbita totale 4 kW 1,36 1,93 2,35 3,10 3,89 4,53 5,52 COP 4 - 3,00 3,07 3,19 3,10 3,10 3,05 2,90 Portata acqua 4 l/s 0,12 0,18 0,23 0,29 0,36 0,41 0,48 Prevalenza utile nominale 4 kPa 22,7 33,4 31,2 33,6 14,1 16,5 17,4 RAFFREDDAMENTO RAFFREDDAMENTO Potenza figorifera nominale / max 5 kW 4,55 / 6,88 6,44 / 7,65 8,10 / 11,31 10,00 / 12,03 12	Portata acqua	3	I/s	0,19	0,30	0,39	0,49	0,60	0,67	0,76
Aria 7°C - Acqua 55°C	Prevalenza utile nominale	3	kPa	32,3	36,4	34,9	31,0	51,6	41,8	21,7
Potenza termica nominale / max 4 kW 4,08/5,74 5,94/6,90 7,50 / 7,80 9,60 / 9,72 12,07 / 13,90 13,85 / 14,50 16,00 / 16,20 Potenza assorbita totale 4 kW 1,36 1,93 2,35 3,10 3,89 4,53 5,52 COP 4 - 3,00 3,07 3,19 3,10 3,0 3,05 2,90 Portata acqua 4 Vs 0,12 0,18 0,23 0,29 0,36 0,41 0,48 Prevalenza utile nominale 4 kPa 22,7 33,4 31,2 33,6 14,1 16,5 17,4 Prevalenza utile massima 4 kPa 70 98 70 96 69 94 63 91 90 105 80 RAFFREDDAMENTO Aria 35°C - Acqua 18°C Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 0,75 1,23 1,58 2,10 3,00 3,73 4,07 EER	Prevalenza utile massima	3	kPa	70 95	63 90	51 85	31 76	65	55	38
Potenza assorbita totale 4 kW 1,36 1,93 2,35 3,10 3,89 4,53 5,52 COP 4 - 3,00 3,07 3,19 3,10 3,10 3,05 2,90 Portata acqua 4 I/s 0,12 0,18 0,23 0,29 0,36 0,41 0,48 Prevalenza utile nominale 4 kPa 22,7 33,4 31,2 33,6 14,1 16,5 17,4 Prevalenza utile massima 4 kPa 70 98 70 96 69 94 63 91 90 105 80 RAFFREDDAMENTO RAFFREDDAMENTO Variantification of the properties of	Aria 7°C - Acqua 55°C									-
COP 4 - 3,00 3,07 3,19 3,10 3,10 3,05 2,90 Portata acqua 4 l/s 0,12 0,18 0,23 0,29 0,36 0,41 0,48 Prevalenza utile nominale 4 kPa 22,7 33,4 31,2 33,6 14,1 16,5 17,4 Prevalenza utile massima 4 kPa 70 98 70 96 69 94 63 91 90 105 80 RAFFREDDAMENTO Aria 35°C - Acqua 18°C Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 4,55 / 6,88 6,44 / 7,65 8,10 / 11,13 10,00 / 12,03 12,06 / 15,02 13,79 / 15,30 14,84 / 16,38 Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 4,55 / 6,88 6,44 / 7,65 8,10 / 11,13 10,00 / 12,03 12,06 / 15,02 13,79 / 15,30 14,84 / 16,38 Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 4,55 / 6,88 5,24 5,12 4,7	Potenza termica nominale / max	4	kW	4,08 / 5,74	5,94 / 6,90	7,50 / 7,80	9,60 / 9,72	12,07 / 13,90	13,85 / 14,50	16,00 / 16,20
Portata acqua 4 I/s 0,12 0,18 0,23 0,29 0,36 0,41 0,48 Prevalenza utile nominale 4 kPa 22,7 33,4 31,2 33,6 14,1 16,5 17,4 Prevalenza utile massima 4 kPa 70 98 70 96 69 94 63 91 90 105 80 RAFFREDDAMENTO Aria 35°C - Acqua 18°C Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 4,55 / 6,88 6,44 / 7,65 8,10 / 11,13 10,00 / 12,03 12,06 / 15,02 13,79 / 15,30 14,84 / 16,38 Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 0,75 1,23 1,58 2,10 3,00 3,73 4,07 EER 5 - 6,08 5,24 5,12 4,77 4,02 3,70 3,65 Potenza acqua 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1	Potenza assorbita totale	4	kW	1,36	1,93	2,35	3,10	3,89	4,53	5,52
Prevalenza utile nominale 4 kPa 22,7 33,4 31,2 33,6 14,1 16,5 17,4 Prevalenza utile massima 4 kPa 70 98 70 96 69 94 63 91 90 105 80 RAFFREDDAMENTO Aria 35°C - Acqua 18°C Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 4,55/6,88 6,44/7,65 8,10/11,13 10,00/12,03 12,06/15,02 13,79/15,30 14,84/16,38 Potenza assorbita totale 5 kW 0,75 1,23 1,58 2,10 3,00 3,73 4,07 EER 5 - 6,08 5,24 5,12 4,77 4,02 3,70 3,65 Portata acqua 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1 Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 <td< td=""><td>COP</td><td>4</td><td>-</td><td>3,00</td><td>3,07</td><td>3,19</td><td>3,10</td><td>3,10</td><td>3,05</td><td>2,90</td></td<>	COP	4	-	3,00	3,07	3,19	3,10	3,10	3,05	2,90
Prevalenza utile massima 4 kPa 70 98 70 96 69 94 63 91 90 105 80 RAFFREDDAMENTO Aria 35°C - Acqua 18°C Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 4,55 / 6,88 6,44 / 7,65 8,10 / 11,13 10,00 / 12,03 12,06 / 15,02 13,79 / 15,30 14,84 / 16,38 Potenza assorbita totale 5 kW 0,75 1,23 1,58 2,10 3,00 3,73 4,07 EER 5 - 6,08 5,24 5,12 4,77 4,02 3,70 3,65 Portata acqua 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1 Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 61 48 Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14	Portata acqua	4	I/s	0,12	0,18	0,23	0,29	0,36	0,41	0,48
RAFFREDDAMENTO Aria 35°C - Acqua 18°C Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 4,55 / 6,88 6,44 / 7,65 8,10 / 11,13 10,00 / 12,03 12,06 / 15,02 13,79 / 15,30 14,84 / 16,38 Potenza assorbita totale 5 kW 0,75 1,23 1,58 2,10 3,00 3,73 4,07 EER 5 - 6,08 5,24 5,12 4,77 4,02 3,70 3,65 Portata acqua 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1 Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 61 48 Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 14,2 / 14,2 Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02	Prevalenza utile nominale	4	kPa	22,7	33,4	31,2	33,6	14,1	16,5	17,4
Aria 35°C - Acqua 18°C Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 4,55 / 6,88 6,44 / 7,65 8,10 / 11,13 10,00 / 12,03 12,06 / 15,02 13,79 / 15,30 14,84 / 16,38 Potenza assorbita totale 5 kW 0,75 1,23 1,58 2,10 3,00 3,73 4,07 EER 5 - 6,08 5,24 5,12 4,77 4,02 3,70 3,65 Portata acqua 5 k/s 0,22 0,32 0,38 0,48 0,60 0,63 0,71 Prevalenza utile nominale 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1 Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 61 48 Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 </td <td>Prevalenza utile massima</td> <td>4</td> <td>kPa</td> <td>70 98</td> <td>70 96</td> <td>69 94</td> <td>63 91</td> <td>90</td> <td>105</td> <td>80</td>	Prevalenza utile massima	4	kPa	70 98	70 96	69 94	63 91	90	105	80
Potenza frigorifera nominale / max 5 kW 4,55 / 6,88 6,44 / 7,65 8,10 / 11,13 10,00 / 12,03 12,06 / 15,02 13,79 / 15,30 14,84 / 16,38 Potenza assorbita totale 5 kW 0,75 1,23 1,58 2,10 3,00 3,73 4,07 EER 5 - 6,08 5,24 5,12 4,77 4,02 3,70 3,65 Portata acqua 5 l/s 0,22 0,32 0,38 0,48 0,60 0,63 0,71 Prevalenza utile nominale 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1 Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 61 48 Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 14,2 / 14,2 Potenza	RAFFREDDAMENTO									
Potenza assorbita totale 5 kW 0,75 1,23 1,58 2,10 3,00 3,73 4,07 EER 5 - 6,08 5,24 5,12 4,77 4,02 3,70 3,65 Portata acqua 5 I/s 0,22 0,32 0,38 0,48 0,60 0,63 0,71 Prevalenza utile nominale 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1 Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 61 48 Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 14,2 / 14,2 Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02 2,24 2,94 4,29 5,04 5,80 EER 6 <td< td=""><td>Aria 35°C - Acqua 18°C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>	Aria 35°C - Acqua 18°C									
EER 5 - 6,08 5,24 5,12 4,77 4,02 3,70 3,65 Portata acqua 5 I/s 0,22 0,32 0,38 0,48 0,60 0,63 0,71 Prevalenza utile nominale 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1 Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 61 48 Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 14,2 / 14,2 Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02 2,24 2,94 4,29 5,04 5,80 EER 6 - 3,50 3,09 3,33 3,09 2,75 2,55 2,45 Portata acqua 6 kPa 35,8 36,1	Potenza frigorifera nominale / max	5	kW	4,55 / 6,88	6,44 / 7,65	8,10 / 11,13	10,00 / 12,03	12,06 / 15,02	13,79 / 15,30	14,84 / 16,38
Portata acqua 5 I/s 0,22 0,32 0,38 0,48 0,60 0,63 0,71 Prevalenza utile nominale 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1 Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 61 48 Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 14,2 / 14,2 Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02 2,24 2,94 4,29 5,04 5,80 EER 6 - 3,50 3,09 3,33 3,09 2,75 2,55 2,45 Portata acqua 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	Potenza assorbita totale	5	kW	0,75	1,23	1,58	2,10	3,00	3,73	4,07
Prevalenza utile nominale 5 kPa 34,9 34,8 34,6 10,6 13,1 16,3 15,1 Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 61 48 Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 14,2 / 14,2 Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02 2,24 2,94 4,29 5,04 5,80 EER 6 - 3,50 3,09 3,33 3,09 2,75 2,55 2,45 Portata acqua 6 l/s 0,20 0,29 0,36 0,43 0,54 0,59 0,64 Prevalenza utile nominale 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	EER	5	-	6,08	5,24	5,12	4,77	4,02	3,70	3,65
Prevelenza utile massima 5 kPa 69 94 61 89 51 85 32 76 65 61 48 Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 14,2 / 14,2 Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02 2,24 2,94 4,29 5,04 5,80 EER 6 - 3,50 3,09 3,33 3,09 2,75 2,55 2,45 Portata acqua 6 l/s 0,20 0,29 0,36 0,43 0,54 0,59 0,64 Prevalenza utile nominale 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	Portata acqua	5	I/s	0,22	0,32	0,38	0,48	0,60	0,63	0,71
Aria 35°C - Acqua 7°C Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 14,2 / 14,2 Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02 2,24 2,94 4,29 5,04 5,80 EER 6 - 3,50 3,09 3,33 3,09 2,75 2,55 2,45 Portata acqua 6 l/s 0,20 0,29 0,36 0,43 0,54 0,59 0,64 Prevalenza utile nominale 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	Prevalenza utile nominale	5	kPa	34,9	34,8	34,6	10,6	13,1	16,3	15,1
Potenza frigorifera nominale / max 6 kW 4,26 / 6,14 6,25 / 6,39 7,46 / 7,94 9,10 / 9,10 11,80 / 11,80 12,86 / 12,86 14,2 / 14,2 Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02 2,24 2,94 4,29 5,04 5,80 EER 6 - 3,50 3,09 3,33 3,09 2,75 2,55 2,45 Portata acqua 6 l/s 0,20 0,29 0,36 0,43 0,54 0,59 0,64 Prevalenza utile nominale 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	Prevelenza utile massima	5	kPa	69 94	61 89	51 85	32 76	65	61	48
Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02 2,24 2,94 4,29 5,04 5,80 EER 6 - 3,50 3,09 3,33 3,09 2,75 2,55 2,45 Portata acqua 6 l/s 0,20 0,29 0,36 0,43 0,54 0,59 0,64 Prevalenza utile nominale 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	Aria 35°C - Acqua 7°C									
Potenza assorbita totale 6 kW 1,22 2,02 2,24 2,94 4,29 5,04 5,80 EER 6 - 3,50 3,09 3,33 3,09 2,75 2,55 2,45 Portata acqua 6 I/s 0,20 0,29 0,36 0,43 0,54 0,59 0,64 Prevalenza utile nominale 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	Potenza frigorifera nominale / max	6	kW	4,26 / 6,14	6,25 / 6,39	7,46 / 7,94	9,10 / 9,10	11,80 / 11,80	12,86 / 12,86	14,2 / 14,2
EER 6 - 3,50 3,09 3,33 3,09 2,75 2,55 2,45 Portata acqua 6 I/s 0,20 0,29 0,36 0,43 0,54 0,59 0,64 Prevalenza utile nominale 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	Potenza assorbita totale	6	kW	1,22	2,02	2,24	2,94	4,29	5,04	
Portata acqua 6 I/s 0,20 0,29 0,36 0,43 0,54 0,59 0,64 Prevalenza utile nominale 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	EER	6	-							
Prevalenza utile nominale 6 kPa 35,8 36,1 34,3 36,8 18,1 20,3 25,1	Portata acqua	6	I/s							
Prevelenza utile massima 6 kPa 70 95 64 91 56 87 43 82 74 67 60	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	6	kPa	35,8	36,1	34,3	36,8	18,1	20,3	25,1
	Prevelenza utile massima	6	kPa	70 95	64 91	56 87	43 82	74	67	60

Temperatura acqua ingresso/uscita lato utilizzo 30/35 °C, aria lato sorgente 7°C U.R. = 85% dati di Potenza termica, Potenza assorbita totale e COP secondo EN 14511:2018.

Tutti i dati sono calcolati con dislivello zero e lunghezza equivalente di 7m.

Temperatura acqua ingresso/uscita lato utilizzo 30/35 °C, aria lato sorgente -7°C dati di Potenza termica, Potenza assorbita totale e COP secondo EN 14511:2018.

Temperatura acqua ingresso/uscita lato utilizzo 40/45 °C, aria lato sorgente 7°C U.R. = 85% dati di Potenza termica, Potenza assorbita totale e COP secondo EN 14511:2018.

Temperatura acqua ingresso/uscita lato utilizzo 18/23 °C, aria lato sorgente 35°C dati di Potenza termica, Potenza assorbita totale e COP secondo EN 14511:2018. Temperatura acqua ingresso/uscita lato utilizzo 7/12 °C, aria lato sorgente 35°C dati di Potenza termica, Potenza assorbita totale e COP secondo EN 14511:2018.

Il prodotto rispetta la Direttiva Europea ErP, che comprende il Regolamento delegato (UE) N. 811/2018 della Commissione ed il Regolamento delegato N. 813/2018 della Commissione, Clima Average, High Temperature 47/55°C.

GRANDEZZE			2	2.1	3	3.1	4	1.1	Ę	5.1	6.1*	7.1*	8.1*
ERP													
Condizioni climatiche Medie	Pompa d	li calore	per app	olicazio	ne a M	edia te	mperat	ura					
Potenza nominale	7	kW	4	4		6		7		9	12	13	13
SCOP	7	-	3.	32	3	.54	3.	.72	3	.73	3.56	3.52	3.48
Classe energetica generatore	7	-	A-	++	Δ	++	А	++	Δ	++	A++	A++	Д++
ης	7	%	13	30	1	38	14	46	1	46	139	138	136
Classe energetica di sistema	7	-	A-	++	Δ	++	А	++	Δ	++	A++	A++	Д++
ης	7	%	13	35	1	43	1	51	1	51	144	143	141
Condizioni climatiche Medie - F	ompa d	calore p	er app	licazio	ne a Ba	ssa ten	nperatu	ıra					
Potenza nominale	8	kW	į	5		6		8		10	12	14	16
SCOP	8	-	5,	,13	5	,15	5.	.32	5	.27	5.00	4.91	4.89
Classe energetica generatore	8	-	A+	-++	A-	+++	A-	+++	A-	+++	A+++	A+++	A+++
ης	8	%	20	02	2	03	2	10	2	08	196	193	193
Classe energetica di sistema	8		Д+	++	A-	+++	A-	+++	A-	+++	Д+++	A+++	Д+++
ης	8	%	2	07	2	80	2	15	2	213	201	198	198
Condizioni climatiche Medie - F	ompa d	calore	er app	licazio	ne con	Ventilc	onvetto	re					
Potenza nominale	9	kW	4	4		6		7		9	12	13	14
SEER	9	-	5,	09	5	,42	5.	.95	6	.01	5.16	5.10	4.87
Classe energetica generatore	9	-	Δ+	++	A-	+++	A-	+++	A-	+++	A+++	A+++	A+++
ης	9	%	2	01	2	214	2	35	2	38	203	201	192
Pompa di calore per applicazio	ne per A	cqua Ca	lda San	itaria									
Profilo di carico dichiarato	10		L	XL	L	XL	L	XL	L	XL	XL	XL	XL
ηwh	10	%	120	123	120	123	116	125	116	125	124	124	124
Classe energetica acqua sanitaria	10	-	A+	Α+	A+	Α+	Д+	A+	Α+	Α+	Α+	A+	A+

^{7.} Il prodotto rispetta la direttiva europea ErP, che comprende il regolamento delegato (UE) n. 811/2018 della commissione ed il regolamento delegato n. 813/2018 della commissione. Clima Average, Medium temperature 47/55°C

Tutti i dati sono calcolati con dislivello zero e lunghezza equivalente di 7m.

Caratteristiche costruttive - Unità esterna

GRANDEZZE			2.1	3.1	4.1	5.1	6.1	7.1	8.1
Caratteristiche									
Compressore						Twin Rotary			
Refrigerante						R32			
Carica refrigerante		kg	1.50	1.50	1.65	1.65	1.84	1.84	1.84
GWP		t co2	675	675	675	675	675	675	675
Tonnellate di CO ₂ equivalente (*)		t,	1.02	1.02	1.11	1,11	1.24	1.24	1.24
Carica olio		-	0,46	0,46	0,46	0,46	1,10	1,10	1,10
Tipo di ventilatori						Assiale			
Portata aria nominale		m³/h	2770	2770	4030	4030	4060	4060	4060
Pressione sonora unità esterna a 1 metro	1	dB(A)	42	44	45	47	50	51	53
Potenza sonora	1	dB(A)	55	57	58	60	63	64	66
Dimensioni									
Funzionamento (L x P x A)		mm	986x426x712	986x426x712	1104x523x866	1104x523x866	1104x523x866	1104x523x866	1104x523x866
Imballo (L x P x A)		mm	1065x485x800	1065x485x800	1180x560x890	1180x560x890	1180x560x890	1180x560x890	1180x560x890
Peso in funzionamento 230M / 400TN	2	kg	58	58	77	77	96/112	96/112	96/112
Peso di spedizione 230M / 400TN	2	kg	64	64	88	88	110/125	110/125	110/125

^{1.} I livelli di potenza sonora sono determinati mediante il metodo intensimetrico (UNI EN ISO 9614-2). Dati riferiti alle seguenti condizioni a pieno carico: Riscaldamento - acqua ingresso/uscita lato utilizzo 47/55°C, aria lato sorgente 7°C. Raffreddamento - acqua ingresso/uscita lato utilizzo 12/7°C, aria lato sorgente 35°C.

^{8.} Il prodotto rispetta la direttiva europea ErP, che comprende il regolamento delegato (UE) n. 811/2018 della commissione ed il regolamento delegato n. 813/2018 della commissione. Clima Average, Low temperature 30/35°C

^{9.} Il prodotto rispetta la direttiva europea ErP, che comprende il regolamento delegato (UE) n. 811/2018 della commissione ed il regolamento delegato n. 813/2018 della commissione. Clima Average, Low temperature 12/7°C

^{10.} Dati secondo EN 16147:2017

^{2.} Alimentazione 220-240V $^{\sim}$ 50Hz / Alimentazione 380-415V 3N $^{\sim}$ 50Hz

^(*) Contiene gas fluorurati ad effetto serra

Caratteristiche costruttive - Unità interna

GRANDEZZE			Α	В
Caratteristiche impianto				
Pressione massima impianto		bar	3,0	3,0
Vaso espansione impianto	1	I	8,0	8,0
Precarica vaso espansione		bar	1,0	1,0
Connessioni acqua impianto		inch	1''	1''
Dimensioni				-
Funzionamento (L x P x A)		mm	547 x 386 x 604	547 x 386 x 604
Imballo (L x P x A)		mm	720 x 600 x 550	720 x 600 x 550
Peso in funzionamento		kg	50	53
Peso di spedizione		kg	58	61
·				

Volume sufficiente fino ad un massimo di 60 litri di contenuto d'acqua impianto.

Dati idraulici - Unità interna + Unità esterna

GRANDEZZE			2.1	3.1	4.1	5.1	6.1	7.1	8.1
			А	Α	Α	Α	В	В	В
Caratteristiche									
Minimo contenuto d'acqua impianto	1		40	40	40	40	40	40	40
Portata d'acqua minima ammissibile		I/s	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
Portata d'acqua massima ammissibile		I/s	0,61	0,61	0,61	0,61	0,92	0,92	0,92

^{1.} Considerare il contenuto d'acqua della zona con minor volume

Tabella compatibilità configurazioni SPHERA EVO 2.0 Box

UNITÀ INTERNA		SQKN-YEE 1 BC A	SQKN-YEE 1 BC A	SQKN-YEE 1 BC B	RESISTENZE DI INTEGRAZIONE					
	Pompa	Std	1PUM	STd	EH024	EH3	EH6	EH9		
UNITÀ ESTERNA										
Misan-Yee 1 S 2.1		√	√	-	√		√	√		
MiSAN-YEE 1 S 3.1		√	√	-	√		✓	√		
MiSAN-YEE 1 S 4.1		√	√	-	√		~	✓		
MiSAN-YEE 1 S 5.1		√	√	-	√		√	✓		
MiSAN-YEE 1 S 6.1		-	-	√		√	✓	√		
MiSAN-YEE 1 S 7.1		-	-	√		√	✓	√		
MiSAN-YEE 1 S 8.1		_	_	√		√	✓	✓		

Dati tecnici caldaia a condensazione

MODELLO				UC 24.4	UC 33.4	FE 24.4	FE 33.4
Prestazioni Riscaldamento							
Portata termica nominale (Qn)		Massimo	[kW]	24,0	34,0	24,5	34,8
Tortata termica nominale (Gri)		Minimo	[kW]	5,0	5,0	4,8	5,0
	60/80°C	Massimo	[kW]	23,4	33,2	24,0	34,0
Potenza termica (Pn)		Minimo	[kW]	4,8	4,8	4,7	4,9
otenza terrinca (i rij	30/50°C	Massimo	[kW]	25,2	35,8	26,0	37,0
		Minimo	[kW]	5,3	5,4	5,2	5,4
	60/80°C	Massimo	%	97,7	97,7	97,8	97,7
		Minimo	%	96,5	96,4	97,6	97,2
Rendimento utile	30/50°C	Massimo	%	105,1	105,2	106,1	106,2
		Minimo	%	106,9	107,0	107,3	107,1
	30% di Pn		%	108,7	108,6	109,7	109,7
Contenuto d'acqua caldaia			[I]	2,5	2,8	3,4	4,3
Pressione di esercizio	PMS	Massimo	[bar]	3	3	3	3
ressione di esercizio		Minimo	[bar]	0,5	0,5	0,8	0,8
Vaso d'espansione	Volume		[l]	10	10	8	10
<u> </u>	Precarica	<u>-</u>	[bar]	1	1	0,8	0,8
Prestazioni ACS							
Portata termica nominale (Qnw)	_	Massimo	[kW]	28,0	34,0	28,5	34,8
ortata termica nominale (WIIW)		Minimo	[kW]	5,0	5,0	4,7	5,0
Potenza termica	_	Massimo	[kW]	27,3	33,2	28,0	34,0
oteriza termica		Minimo	[kW]	4,8	4,8	4,7	4,8
Portata sanitaria	ΔT=25°C		[l/min]	16,2	19,2	16,1	19,5
Fortala Sailitaria	ΔT=30°C		[l/min]	13,5	16,0	13,4	16,2
	ΔT=45 K		[l/min]	9,0	10,6	8,9	10,8
Durado mismo a di ACC in formali ancomenta	ΔT=40 K	-	[l/min]	10,1	11,9	10,0	12,1
Produzione di ACS in funzionamento continuo	ΔT=35 K	-	[l/min]	11,6	13,6	11,5	13,9
Continuo	ΔT=30 K	-	[l/min]	13,5	15,8	13,4	16,2
	ΔT=25 K	-	[l/min]	16,2	19,0	16,1	19,5
Farran a restricta de III a servica		Massimo	[°C]	60	60	65	65
Temperatura dell'acqua		Minimo	[°C]	38	38	40	40
Pressione di esercizio	PMW	Massimo	[bar]	6	6	9	9
Pressione di esercizio	-	Minimo	[bar]	0,5	0,5	0,3	0,3
Dati ErP							
	Discaldamente	ης	%	93	93	94	94
-ff stagionala	Riscaldamento	Classe energetica		А	А	А	А
Eff. stagionale Clima medio		ηwh	%	87	90	85	85
Jima medio	ACS	Classe energetica	-	А	А	А	А
		Profilo di prelievo	-	XL	XL	XL	XXL
ivello della potenza sonora		Lwa	[dB(A)]	53	56	49	52
Perdite termiche e scarico fumi							
	"bruciatore ON	Pmax	%	2,33	2,27	2,00	2,10
Perdite al camino	80/60°C"	Pmin	%	2,24	2,32	2,00	2,90
Cluite al Callillo	"bruciatore ON	Pmax	%	1,70	1,15	1,40	1,40
	50/30°C"	Pmin	%	1,37	1,44	1,00	1,00
	00/000	Pmax	[°C]	66,5	64,9	66	67
Farman a waki wa fi wasi	80/60°C	Pmin	[°C]	64,3	65,9	64	62
Temperatura fumi	F0/20°C	Pmax	[°C]	53,6	52,7	52	53
	50/30°C	Pmin	[°C]	47,2	48,4	44	45
Doubaka formal		Pmax	[g/s]	13,8	15,6	11,2	16
Portata fumi	-	Pmin	[g/s]	2,3	2,3	2,3	2,4
E		Classe	-	6	6	6	6
Emissioni di ossidi di azoto (NOX)		-	[mg/kWh]	45	49	35	33

Caldaie per impianti centralizzati

MODELLO				UC 70.2	UC 115.2	UC 200F.2
Prestazioni Riscaldamento						
Rapporto di modulazione	-	-	-	1:7	1: 5,75	1:10
Doubata tamaina naminala (On)		Massimo	[kW]	67,5	115,0	199,0
Portata termica nominale (Qn)	-	Minimo	[kW]	9,6	20,0	20,0
		Massimo	[kW]	65,7	111,5	194,8
Data and the second of the sec	60/80°C	Minimo	[kW]	9,1	19,2	19,1
Potenza termica (Pn)	30/50°C	Massimo	[kW]	68,7	120,0	205,2
	30/50 C	Minimo	[kW]	10,3	21,8	21,1
		Massimo	%	97,3	97,1	97,9
	60/80°C	Minimo	%	94,9	95,9	95,6
Rendimento utile	20/5000	Massimo	%	101,7	104,6	103,1
	30/50°C	Minimo	%	107,6	108,8	105,4
	30% di Pn	-	%	107,3	107,3	108,9
B 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Cario	o ridotto	%	98,3	98,3	98,2
Rendimento di combustione	Carico	nominale	%	97,4	97,7	98,0
Contenuto d'acqua			[1]	3,9	9,0	22,0
	PMS	Massimo	[bar]	6	6	6
Pressione d'esercizio	-	Minimo	[bar]	0,5	0,5	0,5
Dati ErP						
Eff. stagionale	B	ης	%	93	92	93
Clima medio	Riscaldamento	Classe energetica	-	А	A	А
Livello della potenza sonora		Lwa	[dB(A)]	63	-	-
Perdite termiche e scarico fumi						
B 111 1 1 1 1		Qn	%	0,09	0,7	0,14
Perdite al mantello	bruciatore ON	Qmin	%	3,44	2,69	2,60
		Pmax	%	2,62	2,29	2,00
Perdite al camino	bruciatore ON	Pmin	%	1,66	1,87	1,80
Temperatura fumi		Pmax	[°C]	51,3	46,6	40
(T ₋ -T _^)		Pmin	[°C]	34	36	34
		Pmax	[g/s]	111,4	184,6	319,57
Portata fumi		Pmin	[g/s]	15,9	34,3	34,3
		Classe	-	6	6	6
Emissioni di ossidi di azoto (NOX)			[mg/kWh]	59	47	68

Dati elettrici

Unità esterna

GRANDEZZE		2.1	3.1	4.1	5.1	6.1	7.1	8.1
Alimentazione 220-240V ~ 50Hz								
F.L.A Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse	А	10.0	11.8	15.0	16.4	24.5	25.9	27.7
F.L.I Potenza assorbita alle massime condizioni ammesse	kW	2.20	2.60	3.30	3.60	5.40	5.70	6.10
M.I.C - Massima corrente di spunto dell'unità	А	10.0	11.8	16,7	16.4	24.5	25.9	27.7
Alimentazione 380-415V 3N° 50Hz								
F.L.A Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse	А	-	-	-	-	8.20	8.70	9.30
F.L.I Potenza assorbita a pieno carico (alle massime condizioni ammesse)	kW	-	-	-	-	5.40	5.70	6.10
M.I.C Massima corrente di spunto dell'unità	A	-	-	-	-	8.20	8.70	9.30
F.L.A Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse F.L.I Potenza assorbita a pieno carico (alle massime condizioni ammesse)	kW	-			-	5.40	5.70	

Unità interna

GRANDEZZE		Α	В
Alimentazione 220-240V ~ 50Hz			
F.L.A Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse	А	0,50	0,90
F.L.I Potenza assorbita alle massime condizioni ammesse	kW	0,10	0,20
M.I.C Massima corrente di spunto dell'unità	Α	0,50	0,90

Alimentazione 220-240V $^{\sim}$ 50Hz +/-10.

Le unità sono conformi a quanto prescritto dalla normativa europea CEI EN 60335.

(*) Gli assorbimenti elettrici relativi alla resistenza elettrica si riferiscono a quella presente nel serbatoio di accumulo sanitario.



🛕 In fase di definizione della grandezza verificare che gli assorbimenti siano conformi ai contratti di fornitura elettrica vigenti nel paese di installazione.

Unità configurata con pompa maggiorata

GRANDEZZE		1PUM
Alimentazione 220-240V ~ 50Hz		
F.L.A Corrente assorbita dall'unità con circolatore a prevalenza maggiorata	А	0,90
F.L.I Potenza assorbita dall'unità con circolatore a prevalenza maggiorata	kW	0,20
M.I.C Massima corrente di spunto dell'unità con circolatore a prevalenza maggiorata	А	0,90

Alimentazione 220-240V $^{\sim}$ 50Hz +/-10%

Le unità sono conformi a quanto prescritto dalla normativa europea EN 60335-1 e EN 60335-2-40

Dati da sommare ai valori dell'unità interna standard.

Resistenza elettrica di integrazione - EH024/EH3/EH6/EH9

GRANDEZZE		2 KW	3 KW	4 KW
Alimentazione 220-240V ~50Hz				
F.L.A Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse	А	8,70	13,1	17,4
F.L.I Potenza assorbita a pieno carico (alle massime condizioni ammesse)	kW	2,00	3,00	4,00

Alimentazione 220-240V ~50Hz +/- 10%

Grandezza 2kW e 4kW disponibili solo per unità interna A, grandezza 3kW disponibile solo per unità interna B

GRANDEZZE		6 kW	9 kW
Alimentazione 380-415V 3N ~50Hz			
F.L.A Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse	А	8,60	13,0
F.L.I Potenza assorbita a pieno carico (alle massime condizioni ammesse)	kW	6,00	9,00

Alimentazione 380-415V 3N ~50Hz +/- 6%

*Dati da sommare ai valori dell'unità standard senza resistenza elettrica sanitario



▲ La resistenza elettrica aggiuntiva non è un accessorio fornito separatamente, ma è una configurazione costruttiva.



Kit 2 zone esterno

GRANDEZZE		KIRE2HX - KIRE2HLX			
Alimentazione 220-240V ~50Hz					
F.L.A Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse	А	0,45			
F.L.I Potenza assorbita a pieno carico (alle massime condizioni ammesse)	kW	0,10			

Alimentazione 220-240V ~ 50Hz +/-10%

Le unità sono conformi a quanto prescritto dalla normativa europea EN 60335-1 e EN 60335-2-40 Dati da sommare ai valori dell'unità interna standard.

Accumuli per acqua calda sanitaria

GRANDEZZE		ACS200X	ACS300X	ACS500X
Alimentazione 220-240V ~50Hz				
F.L.A Corrente assorbita dalla resistenza elettrica	А	8,70	8,70	8,70
F.L.I Potenza assorbita dalla resistenza elettrica	kW	2,00	2,00	2,00
M.I.C Massima corrente di spunto dell'unità	A	8,70	8,70	8,70

Alimentazione 220-240V $^{\sim}$ 50Hz +/-10%

Le unità sono conformi a quanto prescritto dalla normativa europea EN 60335-1 e EN 60335-2-40

Dati da sommare ai valori dell'unità interna standard.

I serbatoi sono forniti con resistenza elettrica immersa.

Bacinella raccolta condensa ausiliaria

GRANDEZZE		DTX
Alimentazione 220-240V ~50Hz		
F.L.A Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse	А	0,40
F.L.l Potenza assorbita a pieno carico (alle massime condizioni ammesse)	kW	0,08

Alimentazione 220-240V $^{\sim}$ 50Hz +/-10%

Le unità sono conformi a quanto prescritto dalla normativa europea EN 60335-1 e EN 60335-2-40

Dati da sommare ai valori dell'unità interna standard.

Dati elettrici caldaia a condensazione della soluzione hybrid

MODELLO			UC 24.4	UC 33.4	FE 24.4	FE 33.4
Tensione di alimentazione		[V-Hz]	230/50	230/50	230/50	230/50
F.L.A Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse	-	[A]	0,41	0,53	0,36	0,43
F.L.I Potenza assorbita a pieno carico (alle massime condizioni ammesse)	-	[kW]	0,095	0,122	0,082	0,099
Fusibile sull'alimentazione	-	-	3,15	3,15	3,15	3,15
Grado di protezione	IP	-	X5D	X5D	X4D	X4D

Alimentazione: +/-10%

Le unità sono conformi a quanto prescritto dalla normativa europea EN 60335-1 e EN 60335-2-40

Dati da sommare ai valori dell'unità interna standard.

Livelli sonori unità esterna

Modalità standard

			Livello di	Livello di						
GRANDEZZE			Pressione Sonora	Potenza Sonora						
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)	dB(A)
2.1	46	49	49	52	52	46	37	27	42	55
3.1	49	48	50	55	53	48	39	30	44	57
4.1	36	51	53	56	55	49	44	30	45	58
5.1	37	56	53	57	57	51	47	36	47	60
6.1	44	53	54	60	58	55	52	51	50	63
7.1	44	54	55	60	59	57	56	54	51	64
8.1	46	58	57	60	61	59	54	51	53	66

Livelli sonori si riferiscono ad unità a pieno carico, nelle condizioni nominali di prova. Dati riferiti alle seguenti condizioni: acqua ingresso / uscita scambiatore lato utilizzo 47/55°C aria ingresso scambiatore lato sorgente 7°C.

Il livello di pressione sonora è riferito ad 1 m di distanza dalla superficie esterna dell'unità funzionante in campo aperto.

Livello di potenza sonora determinati mediante il metodo intensimetrico (UNI EN ISO 9614-2)

Modalità silenziata

GRANDEZZE	Livello di Pressione Sonora	
	dB(A)	dB(A)
2.1	40	53
3.1	40	53
4.1	42	55
5.1	42	55
6.1	46	59
7.1	47	60
8.1	48	61

Livelli sonori si riferiscono ad unità a pieno carico, nelle condizioni nominali di prova.

Per la massima capacità fornita nel modo silenzioso utilizzare un fattore di correzione pari a 0,8

Dati riferiti alle seguenti condizioni: acqua ingresso / uscita scambiatore lato utilizzo 47/55°C aria ingresso scambiatore lato sorgente 7°C.

Il livello di pressione sonora è riferito ad 1 m di distanza dalla superficie esterna dell'unità funzionante in campo aperto.

Livello di potenza sonora determinati mediante il metodo intensimetrico (UNI EN ISO 9614-2)

Modalità Super Silenziata

GRANDEZZE	Livello di Pressione Sonora	
	dB(A)	dB(A)
2.1	37	50
3.1	38	51
4.1	39	52
5.1	39	52
6.1	41	54
7.1	41	54
8.1	41	54

Livelli sonori si riferiscono ad unità a pieno carico, nelle condizioni nominali di prova. Per la massima capacità fornita nel modo silenzioso utilizzare un fattore di correzione pari a 0,6

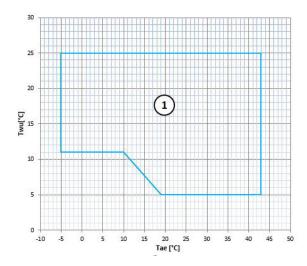
Dati riferiti alle seguenti condizioni: acqua ingresso / uscita scambiatore lato utilizzo 47/55°C aria ingresso scambiatore lato sorgente 7°C.

Il livello di pressione sonora è riferito ad 1 m di distanza dalla superficie esterna dell'unità funzionante in campo aperto.

Livello di potenza sonora determinati mediante il metodo intensimetrico (UNI EN ISO 9614-2)

Limiti di funzionamento

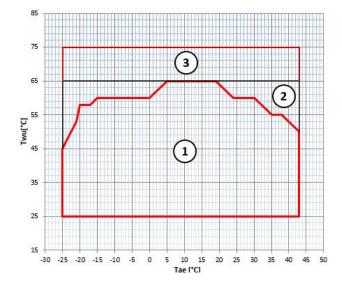
Raffreddamento



Twu [°C] = Temperatura acqua uscita dallo scambiatore Tae [°C] = Temperatura aria ingresso scambiatore esterno

1. Campo di funzionamento normale

Riscaldamento

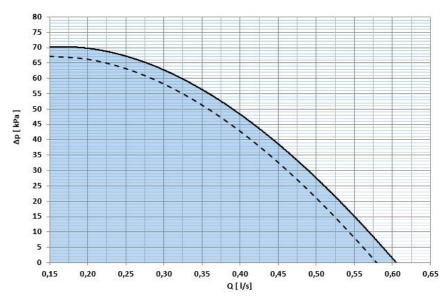


Twu [°C] = Temperatura acqua uscita dallo scambiatore Tae [°C] = Temperatura aria ingresso scambiatore esterno

- Campo di funzionamento normale
 Campo di funzionamento con opzione resistenza elettrica integrativa
- 3. Campo di funzionamento sistema Hybrid

Nella configurazione con resistenza elettrica di integrazione l'estensione dei limiti varia in funzione della potenza elettrica della resistenza scelta.

Prevalenza utile circolatore standard agli attacchi dell' unità A

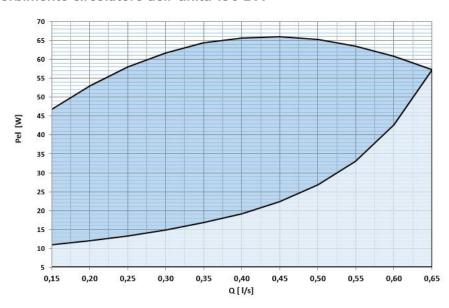


 ΔP [kPa] = Prevalenza utile Q [l/s] = Portata acqua

Campo di funzionamento della configurazione con resistenza elettrica di integrazione.

Campo di funzionamento del circolatore

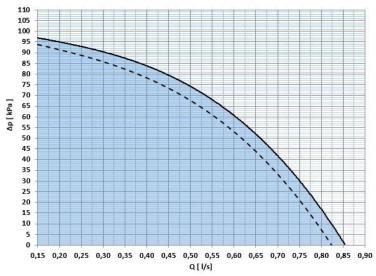
Assorbimento circolatore dell' unità 190 L A



Pel [W] = Potenza elettrica assorbita Q [l/s] = Portata acqua

Campo di funzionamento del circolatore

Prevalenza utile circolatore maggiorato agli attacchi dell' unità A

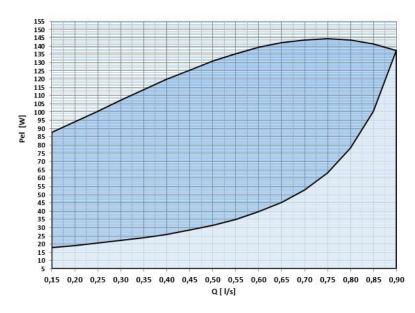


 ΔP [kPa] = Prevalenza utile Q [l/s] = Portata acqua

Campo di funzionamento della configurazione con resistenza elettrica di integrazione.

Campo di funzionamento del circolatore

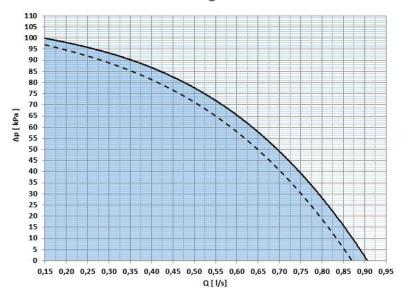
Assorbimento circolatore dell'unità 250 L A



Pel [W] = Potenza elettrica assorbita Q [I/s] = Portata acqua

Campo di funzionamento del circolatore

Prevalenza utile circolatore standard agli attacchi dell' unità B

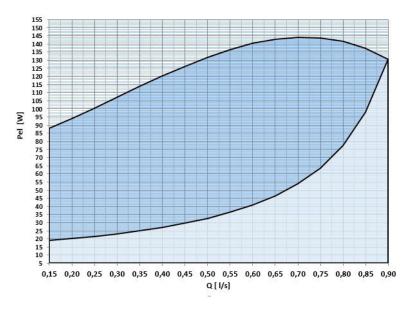


 ΔP [kPa] = Prevalenza utile Q [l/s] = Portata acqua

Campo di funzionamento della configurazione con resistenza elettrica di integrazione.

Campo di funzionamento del circolatore

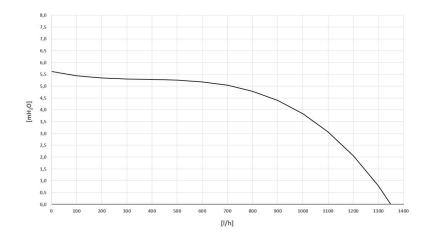
Assorbimento circolatore dell' unità 250 L B



P el [W] = Potenza elettrica assorbita Q [l/s] = Portata acqua

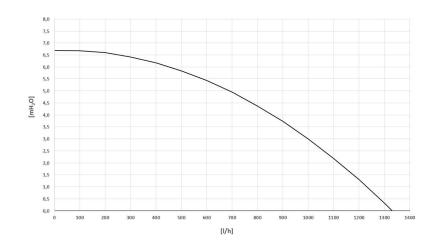
Campo di funzionamento del circolatore

Prevalenza utile circolatore caldaie GAS BOILER UC



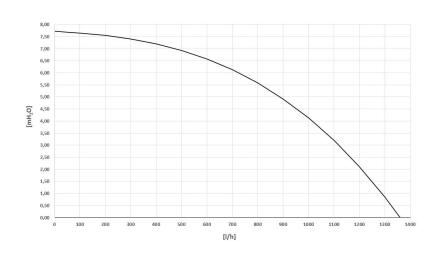
[mH₂O] = Prevalenza utile [l/h] = Portata acqua

Prevalenza utile circolatore caldaie GAS BOILER FE 24.4



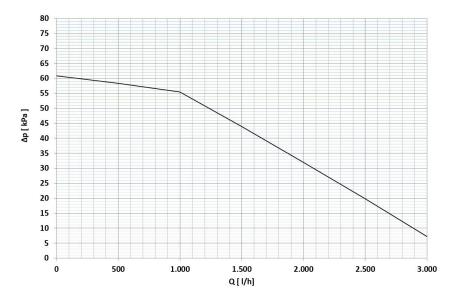
[mH₂O] = Prevalenza utile [l/h] = Portata acqua

Prevalenza utile circolatore caldaie GAS BOILER FE 33.4



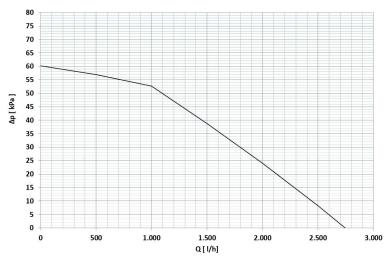
[mH₂O] = Prevalenza utile [l/h] = Portata acqua

Prevalenza utile circolatore impianto rilancio diretto



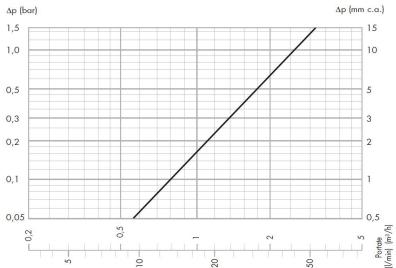
 $\Delta P [kPa] = Prevalenza utile Q [l/h] = Portata acqua$

Prevalenza utile circolatore impianto rilancio miscelato

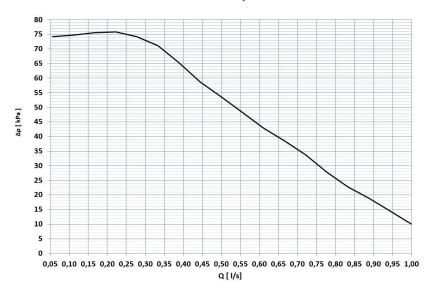


 ΔP [kPa] = Prevalenza utile Q [l/h] = Portata acqua

Perdite di carico - accessorio VDACSX

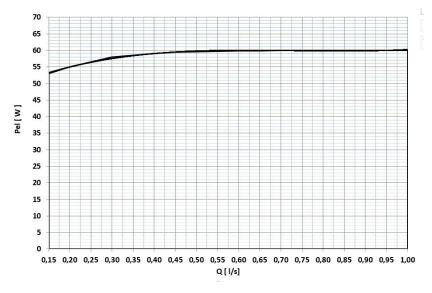


Prevalenza utile circolatore del kit per circuito secondario KCSX



 ΔP [kPa] = Prevalenza utile Q [l/h] = Portata acqua

Assorbimento circolatore del kit per circuito secondario KCSX



Pel [W] = Potenza elettrica assorbita Q [l/s] = Portata acqua

Performance in riscaldamento

	Tae (°C)															
Grandezze		DB/WB 35				45		55				60		65		
	°C	kWt	kWe	COP	kWt	kWe	COP	kWt	kWe	COP	kWt	kWe	COP	kWt	kWe	COP
	-25	3,68	2,92	1,26	3,38	2,54	1,33	\	\	\	\	\	\	\	\	\
	-20	4,38	2,81	1,56	4,02	2,56	1,57	3,80	2,61	1,46	\	\	\	\	\	\
	-15	5,04	2,53	1,99	4,76	2,57	1,85	4,50	2,62	1,72	3,40	2,47	1,38	\	\	\
	-10	5,65	2,40	2,36	5,41	2,55	2,12	5,06	2,63	1,93	3,94	2,49	1,58	\	\	\
	-7	6,25	2,30	2,72	6,06	2,54	2,39	5,62	2,64	2,13	4,22	2,47	1,71	\	\	\
	-5	6,25	2,15	2,91	6,05	2,41	2,51	5,64	2,53	2,23	4,38	2,42	1,81	\	\	\
2.1	-2	6,25	1,93	3,25	6,02	2,21	2,72	5,66	2,37	2,38	4,62	2,34	1,98	\	\	\
	0	6,26	1,78	3,52	6,01	2,08	2,89	5,68	2,27	2,50	4,78	2,28	2,09	\	\	\
	2	6,26	1,63	3,84	6,00	1,95	3,07	5,70	2,16	2,63	4,93	2,23	2,21	\	\	\
	7	6,26	1,26	4,96	5,96	1,63	3,67	5,74	1,90	3,03	5,41	2,08	2,61	4,27	2,09	2,04
	15	5,75	1,25	4,59	6,20	1,47	4,21	5,63	1,65	3,41	5,04	1,76	2,87	4,87	1,90	2,56
	20	5,67	1,11	5,13	6,12	1,31	4,66	5,52	1,50	3,68	4,77	1,56	3,06	\	\	\
	35	5,97	0,82	7,27	5,99	0,99	6,05	5,61	1,22	4,62	\	\	\	\	\	\
	-25	4,09	3,25	1,26	3,75	2,82	1,33			\			\		\	
	-20	4,87	3,12	1,56	4,47	2,85	1,57	4,15	2,88	1,44						
	-15	5,60	2,81	1,99	5,28	2,86	1,85	5,00	2,91	1,72	4,10	2,97	1,38			
	-10	6,28	2,66	2,36	6,01	2,83	2,12	5,62	2,92	1,93	4,75	3,00	1,58			
	-7	6,97	2,55	2,73	6,73	2,82	2,39	6,25	2,93	2,13	5,09	2,98	1,71			
	-5	7,03	2,41	2,92	6,79	2,70	2,51	6,34	2,85	2,22	5,28	2,91	1,81			
3.1	-2	7,12	2,20	3,24	6,88	2,53	2,72	6,48	2,73	2,37	5,57	2,82	1,98			
3.1	0	7,12	2,06	3,50	6,93	2,41	2,88	6,57	2,65	2,48	5,76	2,75	2,09			
	2	7,19	1,91	3,79	6,99	2,29	3,05	6,67	2,57	2,59	5,95	2,68	2,09			
	7														3.60	
		7,41	1,56	4,76	7,13	2,00	3,58	6,90	2,37	2,91	6,42	2,52	2,55	5,25	2,60	2,02
	15	7,26	1,38	5,28	7,63	1,83	4,16	6,98	2,12	3,30	6,01	2,23	2,70	6,10	2,39	2,56
	20	6,98	1,18	5,91	7,42	1,68	4,42	6,81	1,89	3,60	5,98	1,95	3,06			
	35	6,96	0,85	8,17	6,89	1,27	5,42	6,57	1,48	4,45	\	\	\	\	\	\
	-25	5,33	2,68	1,99	5,21	2,65	1,97	1.50	\	1		/	/			\
	-20	6,15	2,83	2,17	5,68	2,97	1,91	4,50	2,90	1,55	\	\	1 11			\
	-15	6,90	2,98	2,32	5,93	2,97	2,00	4,94	2,92	1,69	3,99	2,84	1,41	/		\
	-10	7,64	2,99	2,56	6,45	2,97	2,17	6,07	3,05	1,99	5,19	2,86	1,81	/		\
	-7	8,35	3,00	2,78	6,97	2,98	2,34	6,22	3,07	2,03	5,32	2,88	1,85	/	,	\
4.4	-5	8,46	2,83	2,99	7,26	2,89	2,51	6,45	2,94	2,19	6,04	3,00	2,02	/	/	\
4.1	-2	8,62	2,57	3,35	7,69	2,75	2,79	6,78	2,97	2,28	6,45	3,08	2,09			\
	0	8,73	2,40	3,64	7,98	2,66	2,99	7,10	2,99	2,38	6,85	3,16	2,17			\
	2	8,84	2,23	3,97	8,26	2,57	3,21	7,33	2,87	2,56	6,98	3,03	2,31	\	\	100
	7	9,11	1,80	5,07	8,98	2,35	3,82	7,80	2,50	3,12	7,24	2,66	2,72	4,08	3,00	1,36
	15	9,09	1,51	6,04	8,91	2,03	4,38	8,32	2,34	3,55	7,68	2,49	3,09	5,71	2,39	2,39
	20	9,33	1,32	7,09	9,08	1,81	5,02	8,43	2,12	3,97	7,86	2,27	3,46			\
	35	8,50	1,06	8,05	9,29	1,46	6,34	8,16	1,80	4,72	\	\	\	\	\	\
	25	5,92	2,98	1,99	5,79	2,94	1,97									
		6,83	3,15	2,17	6,31	3,30	1,91	5,10	3,27	1,56						
	15	7,67	3,31	2,32	6,59	3,30		5,79	3,29	1,76	4,20	2,96				
	10	8,48	3,32	2,56	7,17	3,30	2,17	6,12	3,34	1,83	5,38	3,15	1,71			
	7	9,30	3,33	2,79	7,75	3,31	2,34	6,44	3,39	1,90	5,61	3,10	1,81			
	5	9,38	3,07	3,05	8,18	3,09	2,65	7,53	3,32	2,27	6,13	3,10	1,98			
5.1	-2	9,47	2,82	3,36	8,54	3,10	2,76	7,86	3,32	2,37	6,56	3,20	2,05			
	0	9,56	2,55	3,76	8,89	3,10	2,87	8,18	3,31	2,47	6,99	3,30	2,12		\	\
	2	9,83	2,40	4,10	9,34	2,99	3,12	8,63	3,29	2,62	7,42	3,25	2,28	\	\	\
	7	10,30	2,09	4,93	10,30	2,73	3,77	9,72	3,20	3,04	8,23	2,96	2,78	4,85	3,11	1,56
	15	10,20	1,73	5,90	10,10	2,39	4,22	9,76	2,76	3,54	8,43	2,70	3,13	6,56	2,71	2,43
	20	10,70	1,59	6,72	10,30	2,12	4,86	9,85	2,54	3,88	8,90	2,56	3,48	\	\	\
	35	9,25	1,11	8,30	10,30	1,61	6,40	9,42	1,90	4,96	\	\	\	\	\	\

kWt: capacità termica erogata [kW]

kWe: potenza elettrica assorbita [kW]

Tae: temperatura dell'aria esterna [°C]

Prestazioni in funzione del salto termico acqua ingresso/uscita = 5°C

I valori indicano la capacità termica integrata: la capacità termica effettiva considerando gli eventuali cicli di sbrinamento

Performance in riscaldamento

	Tae (°C)	Temperatura di mandata acqua (°C)														
Grandezze	DB/WB		35			45			55			60			65	
	°C	kWt	kWe	COP	kWt	kWe	COP	kWt	kWe	COP	kWt	kWe	COP	kWt	kWe	COP
	-25	9,40	5,66	1,66	8,74	5,53	1,58	\	\	\	\	\	\	\	\	\
	-20	10,43	5,64	1,85	9,40	5,63	1,67	7,62	5,69	1,34	\	\	\	\	\	\
	-15	11,63	5,73	2,03	9,97	5,60	1,78	8,34	5,63	1,48	5,87	4,69	1,25	\	\	\
	-10	12,74	5,69	2,24	10,93	5,62	1,95	9,10	5,69	1,60	6,70	5,13	1,30	\	\	\
	-7	13,85	5,65	2,45	11,88	5,63	2,11	9,86	5,73	1,72	8,05	5,06	1,59	\	\	\
	-5	13,96	5,29	2,64	12,25	5,40	2,27	10,44	5,58	1,87	8,21	5,14	1,60	\	\	\
6.1	-2	14,12	4,75	2,98	12,81	5,05	2,54	11,30	5,35	2,11	8,37	5,09	1,65	\	\	\
	0	14,23	4,38	3,25	13,19	4,81	2,74	11,88	5,20	2,29	8,52	5,03	1,69	\	\	\
	2	14,33	4,02	3,57	13,56	4,58	2,96	12,46	5,04	2,47	10,06	5,05	1,99	\	\	\
	7	14,60	3,11	4,69	14,50	4,00	3,63	13,90	4,66	2,97	13,00	5,07	2,56	11,50	5,17	2,23
	15	14,40	2,65	5,43	14,60	3,53	4,14	12,10	3,97	3,03	12,30	4,32	2,85	11,70	4,42	2,65
	20	14,20	2,20	6,47	14,80	3,15	4,69	12,00	3,55	3,39	10,80	3,71	2,90	\	\	\
	35	14,70	1,80	8,16	14,60	2,50	5,83	12,90	2,79	4,62	\	\	\	\	\	\
	-25	9,45	5,69	1,66	8,86	5,68	1,56	\	\	\	\	\	\	\	\	\
	-20	10,49	5,78	1,81	9,54	5,77	1,65	7,80	5,84	1,34	\	\	\	\	\	\
	-15	11,70	5,76	2,03	10,14	5,73	1,77	8,47	5,79	1,46	6,15	5,14	1,20	\	\	\
	-10	12,89	5,78	2,23	11,11	5,74	1,93	9,19	5,77	1,59	6,87	5,36	1,28	\	\	\
	-7	14,09	5,79	2,43	12,09	5,76	2,10	9,91	5,76	1,72	8,15	5,62	1,45	\	\	\
	-5	14,29	5,44	2,63	12,60	5,56	2,27	10,56	5,64	1,87	8,49	5,58	_1,52_	\	\	\
7.1	-2	14,59	4,92	2,96	13,38	5,25	2,55	11,55	5,46	2,11	9,00	5,52	1,63	\	\	\
	0	14,80	4,58	3,23	13,89	5,05	2,75	12,20	5,34	2,29	9,34	5,48	1,70	\	\	\
	2	15,00	4,23	3,54	14,41	4,85	2,97	12,86	5,22	2,46	10,52	5,43	1,94	\	\	\
	7	15,50	3,37	4,59	15,70	4,35	3,60	14,50	4,92	2,95	13,20	5,20	2,54	10,40	4,95	2,10
	15	15,20	2,94	5,16	15,50	3,98	3,89	_13,00_	4,02	3,24	12,70	4,48	2,84	11,90	4,97	2,41
	20	14,60	2,59	5,65	15,10	3,42	4,42	_12,70_	3,62	3,52	_11,00	3,77	2,92	\	\	\
	35	15,00	1,87	8,02	15,30	2,65	5,77	_13,00	2,77	4,69	\	\	\	\	\	\
	-25	9,50	5,72	1,66	8,98	5,83	1,54	\	\	\	\	\	\	\	\	\
	-20	10,55	5,93	1,78	9,68	5,90	1,64	7,98	5,99	1,33	\	\	\	\	\	\
	-15	11,76	5,79	2,03	10,30	5,85	1,76	8,61	5,94	1,45	6,42	5,59	1,15	\	\	\
	-10	13,05	5,86	2,23	11,30	5,87	1,93	9,29	5,86	1,59	7,04	5,59	1,26	\	\	\
	-7	14,33	5,92	2,42	12,30	5,89	2,09	9,96	5,79	1,72	8,25	6,18	1,33	\	\	\
	-5	14,68	5,62	2,61	13,40	5,88	2,28	12,60	5,92	2,13	8,62	5,97	1,45	\	\	\
8.1	-2	15,21	5,16	2,95	13,75	5,61	2,45	12,70	5,67	2,24	9,09	5,76	1,58	\	\	\
	0	15,57	4,86	3,21	14,10	5,33	2,64	12,80	5,42	2,37	9,56	5,54	1,72	\	kWe \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	\
	2	15,92	4,55	3,50	15,00	5,15	2,92	13,65	5,32	2,57	11,13	5,45	2,04	\	\	\
	7	16,80	3,79	4,43	16,60	4,71	3,53	16,20	5,53	2,89	14,10	5,34	2,63	11,30	5,13	2,20
	15	18,90	3,48	5,43	18,50	4,53	4,09	17,50	5,11	3,42	14,70	4,83	3,06	12,50	4,80	2,60
	20	16,70	2,69	6,21	16,10	3,77	4,28	15,00	4,32	3,46	13,10	4,39	3,00	\	\	\
	35	16,30	1,94	8,42	15,90	2,79	5,68	13,40	3,07	4,35	\	\	\	\	\	\

kWt: capacità termica erogata [kW]
kWe: potenza elettrica assorbita [kW]
Tae: temperatura dell'aria esterna [°C]
Prestazioni in funzione del salto termico acqua ingresso/uscita = 5°C
I valori indicano la capacità termica integrata: la capacità termica effettiva considerando gli eventuali cicli di sbrinamento

Performance in raffrescamento

	T T Car	100	iii i a	00	Cai		. •	Ton	nnoratu	ra di m	andata	acqua (°C)						
2.1 3.1 4.1 5.1 6.1 8.1	Tae					7		Temperatura di m						45			40		
Grandezze			5						10			12			15			18	
	°C	kWf	kWe	EER	kWf	kWe	EER	kWf	kWe	EER	kWf	kWe	EER	kWf	kWe	EER	kWf	kWe	EER
2.1 3.1 4.1 5.1 7.1	20	4,72	1,04	4,54	5,24	1,16	4,50	6,01	1,35	4,47	6,37	1,32	4,82	6,90	1,28	5,39	7,44	1,24	6,00 5,96
	25	5,87	1,30	4,51	6,31	1,52	4,16	6,97	1,84	3,80	7,12	1,70	4,19	7,34	1,48	4,95	7,56	1,27	5,96
2.1	30	5,84	1,55	3,78	-	1,67	3,73	6,80	1,85	3,67	6,90	1,73	3,98	7,06	1,56	4,53	-	1,38	4,63
	35	5,80	1,79	3,24	6,14	1,82	3,37	6,64	1,87	3,55	6,70	1,77	3,78	6,79	1,63	4,16	6,88	1,49	
	40	3,80	1,51		4,31 3,07	1,63	2,65	5,08	1,81 1,52	2,81	5,24	1,74	3,01	5,47	1,64	3,35	5,71	1,53	3,73
		2,58	1,15	2,24		1,30	2,36	3,80	-	2,51	4,10	1,49	2,75	4,55	1,45	3,14	5,00	1,41	3,55
2.1 3.1 4.1 5.1 7.1	20	5,41	1,38	3,93	5,90	1,40	4,21	6,63	1,43	4,62	7,24	1,45	4,98	8,16	1,49	5,47	8,26	1,38	6,00
	25	7,16 6,50	1,80 1,85	3,98	7,24 6,82	1,79	4,05	7,37	1,77	4,17	7,71	1,67	4,61	8,23	1,53	5,39	8,40	1,41	5,96
3.1	30	5,84	1,90	3,07	6,39	1,87	3,64	7,29	<u>1,90</u> 2,03	3,84	7,48	<u>1,80</u> 1,92	<u>4,16</u> 3,78	7,77	<u>1,65</u> 1,76	4,72	8,02 7,65	1,54 1,65	5,22 4,63
	40	3,80	1,51	2,52	4,31	1,63	2,65	5,08	1,81	2,81	5,41	1,78	3,04	5,91	1,73	3,41	6,34	1,70	3,73
	43	2,58	1,15	2,32	3,07	1,30	2,36	3,80	1,52	2,51	4,31	1,54	2,81	5,08	1,56	3,26	5,56	1,57	3,55
	20	5,68	1,15	4,96	6,23	1,21	5,17	7,06	1,29	5,46	7,59	1,31	5,77	8,38	1,35	6,22	9,54	1,50	6,36
	25	6,47	1,48	4,36	7,01	1,54	4,55	7,82	1,63	4,81	8,40	1,65	5,09	9,26	1,68	5,52	10,45	1,81	-
	30	7,27	1,89	3,85	7,79	1,94	4,02	8,57	2,01	4,25	9,20	2,03	4,53	10,15	2,06	4,93	11,38	2,14	
4.1	35	7,39	2,25	3,28	7,79	2,27	3,49	8,77	2,31	3,80	9,35	2,31	4,05	10,13	2,31	4,43	11,13	2,36	
	40	6,61	2,52	2,62	6,93	2,46	2,82	7,42	2,37	3,14	8,00	2,43	3,29	8,88	2,53	3,51	9,69	2,50	
	43	5,09	2,32	2,02	5,31	2,40	2,37	5,64	2,19	2,58	6,08	2,17	2,81	6,73	2,13	3,16	7,58	2,15	
	20	6,20	1,28	4,86	6,93	1,35	5,13	7,19	1,39	5,17	7,78	1,41	5,50	8,67	1,45	5,97	9,94	1,56	
	25	7,13	1,68	4,24	7,96	1,77	4,51	8,26	1,81	4,56	8,90	1,84	4,84	9,87	1,88	5,24	11,15	1,99	5,77 5,31 4,71 3,85 3,52 6,36 5,59 4,94 4,53 3,85 3,52
	30	8,06	2,17	3,71	9,00	2,27	3,96	9,34	2,31	4,05	10,04	2,35	4,28	11,08	2,40	4,62	12,36	2,50	
5.1	35	8,13	2,48	3,12	9,10	2,51	3,63	9,48	2,43	3,72	10,10	2,51	4,03	11,03	2,62	4,21	12,03	2,66	
	40	6,61	2,52	2,62	7,28	2,51	2,90	7,42	2,37	3,14	8,00	2,43	3,29	8,88	2,53	3,51	9,69	2,52	
	43	5,09	2,28	2,23	5,58	2,29	2,44	5,64	2,19	2,58	6,08	2,17	2,81	6,73	2,13	3,16	7,58	2,15	
	20	7,78	2,03	3,83	10,07	2,47	4,07	12,15	2,96	4,10	12,95	3,02	4,28	14,16	3,12	4,54	15,22	3,13	4,86
	25	10,10	3,00	3,37	12,24	3,34	3,66	13,80	3,61	3,82	14,61	3,73	3,92	15,82	3,91	4,04	16,53	3,97	4,16
	30	9,99	3,58	2,79	12,01	3,91	3,07	13,43	4,13	3,25	14,13	4,15	3,41	15,18	4,17	3,64	15,77	4,16	3,79
6.1	35	9,89	4,52	2,19	11,80	4,81	2,45	13,07	4,90	2,67	13,65	4,76	2,87	14,53	4,56	3,19	15,02	4,45	3,37
	40	8,11	4,53	1,79	9,32	4,58	2,03	9,87	4,33	2,28	10,19	4,17	2,45	10,67	3,92	2,72	11,58	4,00	2,90
	43	5,20	3,72	1,40	5,88	3,64	1,61	6,11	3,26	1,87	6,60	3,16	2,09	7,33	3,02	2,43	8,05	3,12	2,58
	20	8,17	2,17	3,77	11,02	2,75	4,02	12,80	3,16	4,04	13,64	3,23	4,23	14,90	3,33	4,47	15,50	3,22	4,82
	25	10,60	3,19	3,32	13,38	3,69	3,62	14,50	3,84	3,77	15,34	3,97	3,87	16,60	4,16	3,99	16,84	4,07	4,14
	30	10,50	3,96	2,65	13,13	4,48	2,93	14,10	4,53	3,11	14,82	4,54	3,26	15,90	4,56	3,49	16,08	4,33	3,71
7.1	35	10,40	4,81	2,16	12,86	5,36	2,40	13,70	5,32	2,58	14,34	5,14	2,79	15,30	4,88		15,30	4,62	3,31
	40	8,11	4,53	1,79	9,70	4,76	2,04	9,87	4,33	2,28	10,20	4,17	2,45	10,70	3,92	2,72	11,60	4,00	2,90
	43	5,20	3,72	1,40	6,12	3,78	1,62	6,11	3,26	1,87	6,60	3,16	2,09	7,33	3,02	2,43	8,05	3,12	2,58
	20	8,99	2,43	3,70	12,09	3,08	3,93	14,00	3,55	3,96	14,72	3,55	4,14	15,80	3,56	4,42	16,46	3,44	4,78
	25	11,70	3,59	3,25	14,72	4,15	3,54	15,90	4,32	3,69	16,50	4,38	3,77	17,40	4,47	3,90	17,70	4,37	4,05
	30	11,50	4,46	2,59	14,41	5,05	2,85	15,50	5,11	3,04	16,18	5,09	3,18	17,20	5,05	3,41	17,14	4,82	3,56
8.1	35	11,40	5,42	2,11	14,20	6,05	2,35	15,10	6,00	2,52	15,66	5,84	2,68	16,50	5,60	2,94	16,38	5,22	3,14
	40	8,92	5,11	1,75	10,68	5,37	1,99	10,90	4,89	2,22	11,22	4,70	2,39	11,70	4,42	2,65	12,72	4,58	2,78

8,00

kWf: capacità frigorifera erogata [kW] kWe: potenza elettrica assorbita [kW] Tae: temperatura dell'aria esterna [°C]

5,98

Prestazioni in funzione del salto termico acqua ingresso/uscita = 5° C

1,33

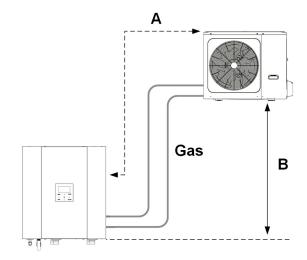
Collegamenti frigoriferi

Dimensionamento linee frigorifere

Lunghezza equivalente delle linee (metri) = Lunghezza effettiva (metri) + Quantità delle curve x K

Considerare K= 0,3 m per curve a gomito ad ampio raggio. Considerare K= 0,5 m per curve a gomito a 90° standard.

A Per la corretta realizzazione delle linee frigorifere, carica di gas refrigerante, fare riferimento al MANUALE SPHERA EVO 2.0

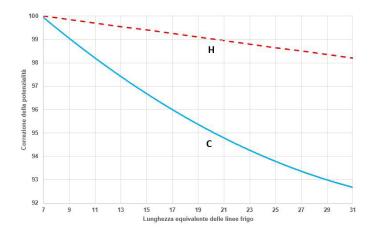


GRANDEZZE		2.1	3.1	4.1	5.1	6.1	7.1	8.1
Lunghezza e dislivello linee Frigo								
A - Lunghezza equivalente minima - massima linee frigo	m	2 - 30	2 - 30	2 - 30	2 - 30	2 - 30	2 - 30	2 - 30
C - Dislivello massimo linee frigo con unità esterna sopra unità interna	m	25	25	25	25	25	25	25
C - Dislivello massimo linee frigo con unità esterna sotto unità interna	m	25	25	25	25	25	25	25
Diametri delle tubazioni frigorifere								
Diametro linea Gas	inch	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Diametro linea Liquido	inch	1/4"	1/4"	3/8"	3/8''	3/8''	3/8''	3/8''
Carica aggiuntiva per metro	kg/m	0,020	0,020	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038

Determinazione della perdita di resa frigorifera e termica

La lunghezza equivalente delle linee frigorifere comporta un peggioramento della potenzialità frigorifera e termica fornita all'impianto e all'acqua sanitaria.

Nel grafico è possibile determinare l'entità di questa diminuzione di resa.



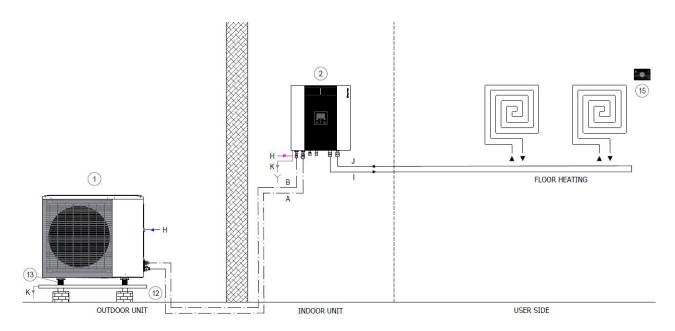
C = Curva di resa della potenzialità frigorifera

H = Curva di resa della potenzialità termica

Collegamenti idraulici

Di seguito alcuni schemi indicativi di collegamenti di sistema. Il collegamento e la progettazione dell'impianto deve essere effettuato in conformità con le regolamentazioni nazionali in vigore.

Negli schemi non vengono riportati i componenti obbligatori a cura del cliente.



- 1. Unità esterna
- 2. Unità interna
- 3. Kit 2 zone (KIRE2HX-KIRE2hXL)
- 4. Kit mono zona (KCSX)
- 5. Resistenza elettrica integrativa (EH024 EH3 EH6 EH9)
- (6. Integrazione solare per sanitario (SOLX) --> solo nel tower)
- 7. Pannelli solari
- 8. Soluzione Hybrid (HYSO24 HYSO34)
- 9. Accumulo inerziale 40L (ACI40X)
- 10. Disgiuntore idraulico 1L (DIX)
- 11. Disgiuntore idraulico 50L Accumulo inerziale 60L (DI50X ACI60X)
- 12. Bacinella raccolta condensa (DTX) 13. Antivibranti (APAVX ASTFX)
- 14. Staffe a parete (KSIPX)
- 15. Cronotermostato (HID-TCXB HID-TCXN)
- 16. Accumulo ACS (ACS200X- ACS300X ACS500X + SCS08X SCS12X)
- 17. ElfoControl³ EVO
- 220-240V~50Hz 380-415V 3N $^{\sim}$ 50HZ con EH3 - EH6 - EH9 2.1 - 5.1 monofasE 220-240V ~50Hz 6.1 - 8.1 monofase 220-240V ~50Hz 6.1 - 8.1 trifase 380415V 3N~50Hz BUS RS 485 Acqua tecnica Acqua fredda sanitaria Acqua calda sanitaria Scarico condensa

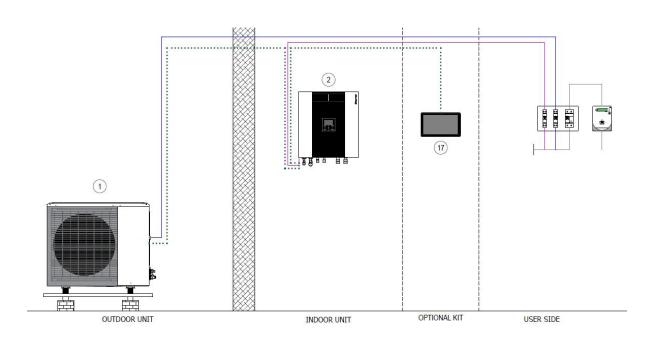
- A. Linea liquido
- B. Linea gas
- C. Uscita ACS
- D. Ingresso ricircolo ACS
- E. Ingresso acquedotto
- F. Uscita solare
- G. Ingresso solare
- H. Ingresso linea elettrica
- I. Ritorno impianto
- J. Mandata impianto
- K. Scarico condensa

Collegamenti elettrici

Il collegamento elettrico deve essere effettuato in conformità con le regolamentazioni nazionali in vigore. Il collegamento deve essere effettuato da personale specializzato e abilitato all'operazione sotto tensione elettrica.

SPHERA EVO 2.0 può essere controllata mediante il pannello di controllo a bordo dell'unità. Per effettuare la chiamata dell'unità è possibile utilizzare: il sistema di supervisione ELFOControl³ EVO o dei comuni termostati elettromeccanici.

Per maggiori informazioni sui collegamenti, consultare il manuale di installazione.



- 1. Unità esterna
- 2. Unità interna
- 3. Kit 2 zone (KIRE2HX-KIRE2hXL)
- 4. Kit mono zona (KCSX)
- 5. Resistenza elettrica integrativa (EH024 EH3 EH6 EH9)
- (6. Integrazione solare per sanitario (SOLX) --> solo nel tower)
- 7. Pannelli solari
- 8. Soluzione Hybrid (HYSO24 HYSO34)
- 9. Accumulo inerziale 40L (ACI40X)
- 10. Disgiuntore idraulico 1L (DIX)
- 11. Disgiuntore idraulico 50L Accumulo inerziale 60L (DI50X ACI60X)
- 12. Bacinella raccolta condensa (DTX)
- 13. Antivibranti (APAVX ASTFX)
- 14. Staffe a parete (KSIPX)
- 15. Cronotermostato (HID-TCXB HID-TCXN)
- 16. Accumulo ACS (ACS200X- ACS300X ACS500X + SCS08X SCS12X)
- 17. ElfoControl³ EVO

220-240V~50Hz 380-415V 3N ~50HZ con EH3 - EH6 - EH9 2.1 - 5.1 monofasE 220-240V ~50Hz 6.1 - 8.1 monofase 220-240V ~50Hz 6.1 - 8.1 trifase 380415V 3N~50Hz BUS RS 485 Acqua tecnica Acqua fredda sanitaria Acqua calda sanitaria Scarico condensa

- A. Linea liquido
- B. Linea gas
- C. Uscita ACS
- D. Ingresso ricircolo ACS
- E. Ingresso acquedotto
- F. Uscita solare
- G. Ingresso solare
- H. Ingresso linea elettrica
- I. Ritorno impianto
- J. Mandata impianto
- K. Scarico condensa

Il collegamento elettrico deve essere effettuato in conformità con le regolamentazioni nazionali in vigore. Il collegamento deve essere effettuato da personale specializzato e abilitato all'operazione sotto tensione elettrica.

SPHERA EVO 2.0 può essere controllata mediante il pannello di controllo a bordo dell'unità. Per effettuare la chiamata dell'unità è possibile utilizzare: il sistema di supervisione ELFOControl³ EVO o dei comuni termostati elettromeccanici.

Per maggiori informazioni sui collegamenti, consultare il manuale di installazione.

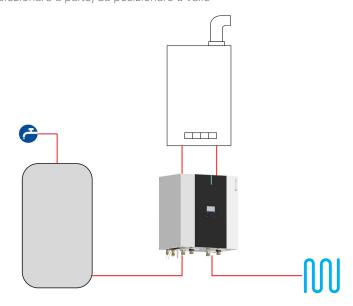
▲ È possibile gestire solo una tra IBH e AHS

La resistenza elettrica integrativa o la caldaia possono intervenire in:

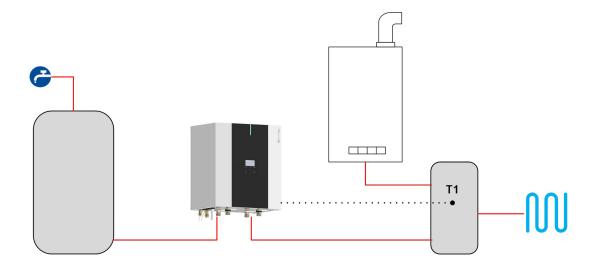
- Integrazione: quando non fosse conveniente / possibile lavorare con la sola capacità della pompa di calore
- Sostituzione: al di fuori delle impostazioni di lavoro della pompa di calore
- Back-up: in caso di avaria dell'unità (l'unità mantiene la pompa in funzionamento alla massima velocità)

L'eventuale caldaia di fornitore terzo va installata in parallelo alla pompa di calore e può agire:

su impianto e ACS: installata direttamente sull'impianto, in questo caso il suo funzionamento richiederà l'installazione di una sonda di temperatura dedicata T1 (da selezionare a parte) da posizionare a valle



- Richiede installazione del kit KCCEX, la sonda T1 è compresa ed è da montare all'interno dell'unità interna a valle della caldaia
- solo su impianto: installato su un separatore idraulico, dove deve essere montata anche la sonda T1 (da selezionare a parte)

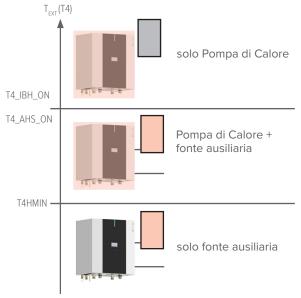


L'impostazione va fatta in fase di installazione, selezionando il modo operativo di intervento (in Riscaldamento, in produzione di ACS o in entrambi) tramite dip-switch di scheda.

L'attivazione della sorgente ausiliaria è legata alla presenza contemporanea di 3 condizioni, ciascuna legata a un parametro regolabile al momento del primo avviamento attraverso l'interfaccia utente:

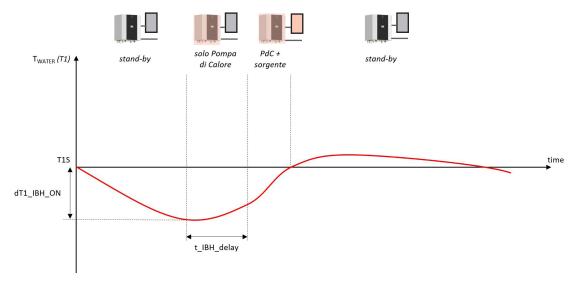
temperatura esterna molto bassa

parametro T4 IBH ON o T4 AHS ON (di fabbrica -5°C, regolabile -15÷30); la minima temperatura dell'aria esterna per il funzionamento in sola pompa di calore



Per far lavorare la sorgente ausiliaria solo in sostituzione dell'unità, impostare il parametro allo stesso valore di T4HMIN (di fabbrica -15°C, regolabile -25÷15): la minima temperatura dell'aria esterna a cui la pompa di calore può funzionare.

- temperatura di mandata troppo distante dal set-point
- parametro dT1_IBH_ON o dt1_AHS_ON (di fabbrica 5°C, regolabile 2÷10): il minimo ΔT tra set-point acqua TS1 e mandata dell'unità T1
- troppo tempo per raggiungere il set-point parametro t_IBH_DELAY o t_AHS_DELAY (di fabbrica 30min, regolabile 5÷120): il massimo tempo di attesa tra l'avvio del compressore e l'attivazione della sorgente ausiliaria



▲ La funzione BACKUP HEATER da HMI permette di forzare l'attivazione della fonte ausiliaria IBH o AHS

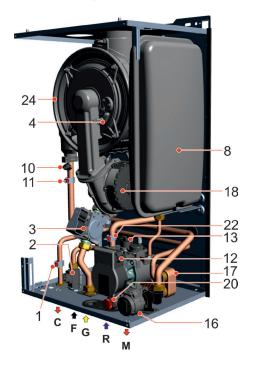
L'unità può gestire il set-point di AHS in maniera dinamica con un segnale 0-10V, attraverso i parametri:

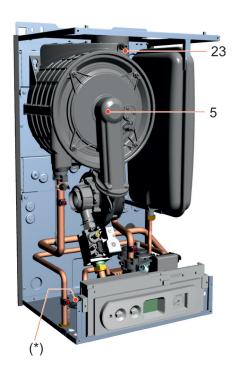
- MAX_SETHEATER (di fabbrica: 80°C, regolabile) e MIN_SETHEATER (di fabbrica: 30°C, regolabile): il minimo e il massimo set-point impostabile nella caldaia
- MAX_SIGHEATER (di fabbrica: 10V, regolabile) e MIN_SIGHEATER (di fabbrica: 3V, regolabile): i segnali 0-10V legati al minimo e massimo set-point impostabile nella caldaia

Versioni ibride con caldaia in versione UC

Le pompe di calore ibride sono dotate di caldaia a 4 tubi per produzione di ACS e Riscaldamento.

La GAS BOILER UC è fatta in questo modo:



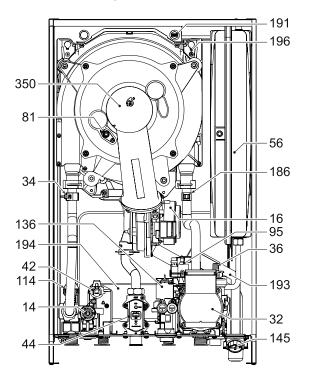


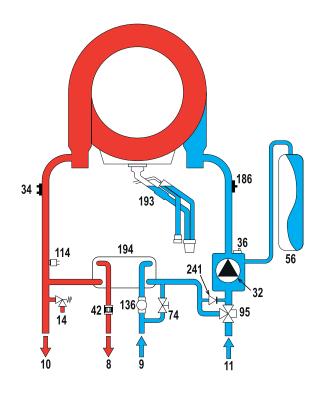
NOME	DESCRIZIONE
SS	Sensore di temperatura acqua per ACS
FLS	Flussostato con filtro acqua fredda
VG	Valvola gas
E.ACC/RIL	Elettrodo di accensione / rilevazione
-	Bruciatore
-	Vaso di espansione
TL	Termostato di sicurezza
SR	Sensore di temperatura acqua - mandata Riscaldamento
Р	Circolatore
DK	Pressostato di controllo mancanza acqua
-	Valvola deviatrice
-	Scambiatore a piastre per ACS
VM	Ventilatore
-	Valvola di sicurezza
SRR	Sensore di temperatura acqua - ritorno
TLC	Termostato di sicurezza collettore fumi
-	Scambiatore / condensatore in acciaio
-	Posizione uscita sifone di scarico condensa
-	Uscita ACS (G 1/2")
-	Ingresso gas (G 3/4")
-	Ingresso acqua per ACS (G 1/2")
-	Mandata impianto (G 3/4")
-	Ritorno impianto (G 3/4")
	SS FLS VG E.ACC/RIL TL SR P DK VM - SRR

Versioni ibride con caldaia in versione FE

GAS BOILER FE è una caldaia progettata per funzionare a Gas Naturale (G20), Gas liquido (G30-G31), Aria propanata (G230) e può autoregolarsi per funzionare anche con miscele di gas naturale e idrogeno (80%/20%)

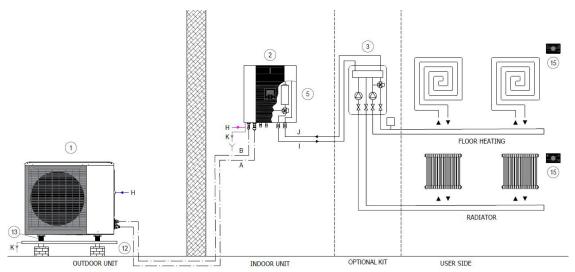
GAS BOILER FE è fatta in questo modo:



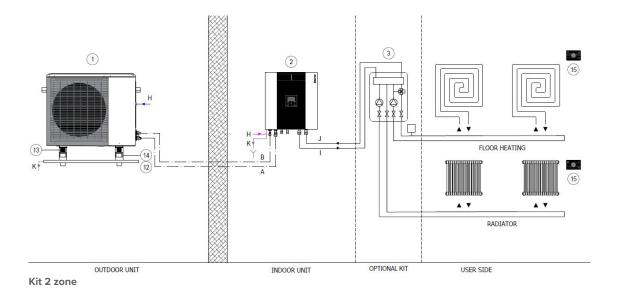


#	DESCRIZIONE
8	Uscita ACS (G 1/2")
9	Ingresso acqua per ACS (G 1/2")
10	Mandata impianto (G 3/4")
11	Ritorno impianto (G 3/4")
14	Valvola di sicurezza
16	Ventilatore
32	Circolatore
34	Sensore di temperatura acqua - mandata Riscaldamento
36	Sfiato aria automatico
42	Sensore di temperatura acqua per ACS
44	Valvola gas
56	Vaso di espansione
74	Rubinetto di riempimento impianto
81	Elettrodo di accensione / rilevazione
95	Valvola deviatrice
114	Pressostato acqua
136	Flussometro
145	Idrometro
186	Sensore di temperatura acqua - ritorno
191	Sensore di temperatura fumi
193	Sifone
194	Scambiatore a piastre per ACS
196	Bacinella condensa
241	Bypass automatico (interno al gruppo pompa)
350	Gruppo bruciatore/ventilatore

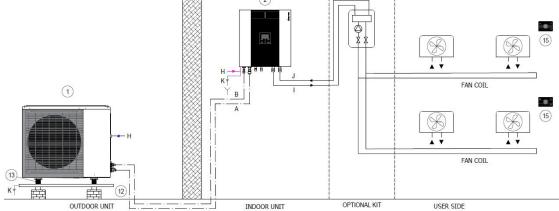
Descrizione generale del sistema e possibili collegamenti



Resistenza elettrica integrativa



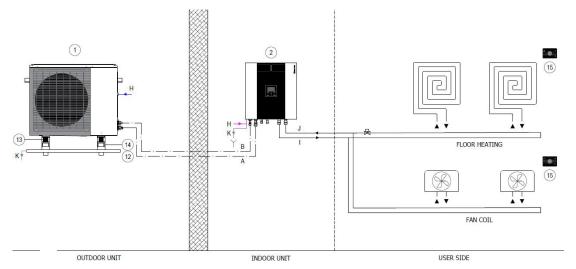
2 FAN COIL 1



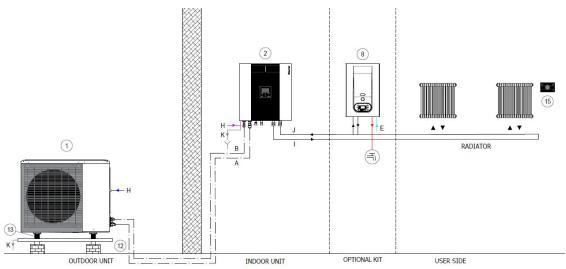
Kit mono zona

Collegamenti impianto

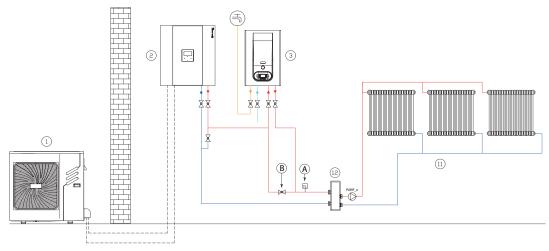
Descrizione generale del sistema e possibili collegamenti



Zona singola

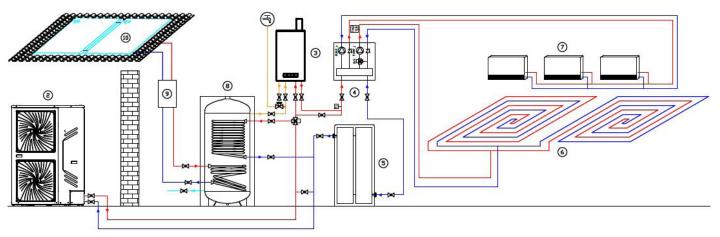


Soluzione ibrida

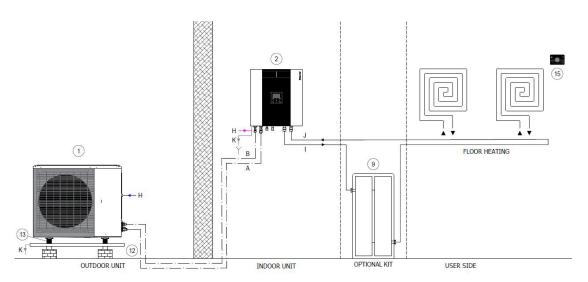


Soluzione ibrida "Factory made"

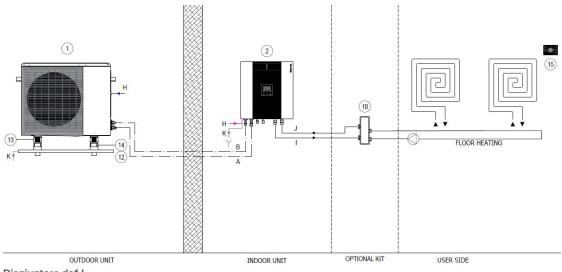
Descrizione generale del sistema e possibili collegamenti



Soluzione ibrida "Factory made" con bollitore ACS

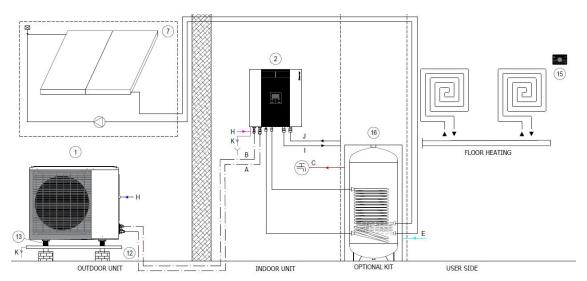


Accumulo inerziale 40 L

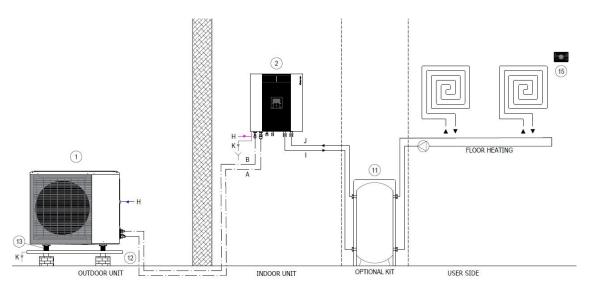


Disgiuntore da1 L

Collegamenti impianto



Accumulo acs



13_disgiuntore 50L - accumulo inerziale 60L

Clivet S.p.A. dichiara che i dati da utilizzare per il calcolo secondo la norma UNI/TS 11300 parte 4 del rendimento di generazione delle pompe di calore di sua produzione sono quelli indicati nelle tabelle seguenti.

I dati contenuti nel presente documento possono essere aggiornati dal costruttore in caso di aggiornamenti di gamma senza obbligo di preavviso.

UNI/TS 11300 Parte 4

SPHERA EVO 2.0 - Grandezza 2.1

Dati per deter	minazione COPPL T mandata 20°C	Tdesignh	Α	В	С	D
	Te	-10	-7	2	7	12
	PLR	100%	88%	54%	35%	15%
	DC		4,74	4,50	4,32	4,33
	CR		1,00	0,65	0,44	0,19
2.1	P	5,39	4,74	3,05	1,99	1,45
	COP (carico parziale)		3,15	4,96	6,81	6,23
	COP (pieno carico)		3,15	4,46	5,42	6,37
	Fcop		1,00	1,11	1,26	0,98
Dati da fornire pe	er Potenza e COP a pieno carico sorge	nte fredda aria				
	Te	Tm	-7	2	7	12
			4,74	4,50	4,32	4,33
	Potenza Termica Φ _{H,HP out}	45°C	4,31	4,35	4,16	4,16
	(kW)	55°C	4,40	4,40	4,08	4,50
2.1		35°C	3,15	4,46	5,42	6,37
	COP	45°C	2,51	3,27	3,93	4,52
		55°C	1,99	2,56	3,00	3,44
ACS Dati d	i Potenza e COP a pieno carico	- -		7	Ге	
	Те	Tm	7	15	20	35
	Potenza Termica Φ _{H,HP out} (kW)	55°C	4,08	5,11	5,71	6,85
2.1	COP	55°C	3,00	3,84	4,23	3,90
JERA EVO 2.0 - G	irandezza 3.1 minazione COPPL T mandata 20°C	Tdesignh	A	В	С	D
-	Te	-10	-7	2	7	12
	PLR	100%	88%	54%	35%	15%
	DC		 5,51	5,89	6,18	6,28
	CR		1,00	0,57	0,35	0,15
3.1	P	6,26	5,51	3,30	2,24	1,45
	COP (carico parziale)		3,13	4,91	7,11	5,70
	COP (pieno carico)		3,13	4,15	5,21	6,10
	Fcop		1,00	1,18	1,36	0,93
Dati da fornire p	er Potenza e COP a pieno carico sorgen	te fredda aria		1	Ге	
	Te	Tm	-7	2	7	12
		35°C	5,51	5,89	6,18	6,28
	Potenza Termica $\Phi_{H,HP \text{ out}}$ (kW)	45°C	5,22	6,42	6,03	6,53
3.1		55°C	5,15	5,46	5,94	6,64
3.1		35°C	3,13	4,15	5,21	6,10
	COP	45°C	2,41	3,07	3,83	4,41
		55°C	2,03	2,56	3,07	3,55
ACS Dati d	i Potenza e COP a pieno carico			1	Ге	
	Te	Tm	7	15	20	35

55°C

55°C

Potenza Termica $\Phi_{H,HP \text{ out}}$ (kW)

COP

5,94

3,07

6,99

3,97

7,33

4,44

8,80

4,10

3.1

SPHERA EVO 2.0 - Grandezza 4.1

Dati per deter	rminazione COPPL T mandata 20°C	Tdesignh	Α	В	С	D
	Те	-10	-7	2	7	12
	PLR	100%	88%	54%	35%	15%
	DC		7,15	5,64	8,30	8,21
	CR		1,00	0,78	0,34	0,15
4.1	P	8,13	7,15	4,65	2,91	1,85
	COP (carico parziale)		3,30	5,17	7,08	6,0
	COP (pieno carico)		3,30	3,69	5,31	6,4
	Fcop		1,00	1,40	1,33	0,94
ati da fornire _l	per Potenza e COP a pieno carico sorgen	te fredda aria		1	Ге	
	Te	Tm	-7	2	7	12
	Potenza Termica Φ _{H,HP out} (kW)	35°C	7,15	6,64	8,30	8,2
		45°C	6,34	6,59	8,22	8,0
4.1		55°C	6,08	6,27	7,50	7,55
4.1		35°C	3,30	3,69	5,31	6,4
	СОР	45°C	2,56	3,26	3,95	4,69
		55°C	2,17	2,69	3,19	3,72
ACS Dati	di Potenza e COP a pieno carico			1	Ге	
	Те	Tm	7	15	20	35
4.1	Potenza Termica Φ _{H,HP out} (kW)	55°C	7,50	8,37	9,18	11,02
4.1	СОР	55°C	3,19	4,11	4,50	4,15
RA EVO 2.0 -	Grandezza 5.1					

Dati per dete	rminazione COPPL T mandata 20°C	Tdesignh	Α	В	С	D
	Te	-10	-7	2	7	12
	PLR	100%	88%	54%	35%	15%
	DC		8,45	9,30	10,09	10,26
	CR		1,00	0,56	0,33	0,14
5.1	Р	9,60	8,45	5,23	3,47	1,96
	COP (carico parziale)		3,18	5,03	7,33	6,16
	COP (pieno carico)		3,18	4,12	5,01	5,97
	Fcop		1,00	1,22	1,46	1,03
ati da fornire	per Potenza e COP a pieno carico sorger	ite fredda aria			Те	
	Te	Tm	-7	2	7	12
		35°C	8,45	9,30	10,09	10,26
	Potenza Termica Φ _{H,HP out} (kW)	45°C	7,71	9,16	10,01	10,06
- 4	(KVV)	55°C	7,08	8,49	9,60	9,19
5.1		35°C	3,18	4,12	5,01	5,97
	COP	45°C	2,59	3,11	3,86	4,32
		55°C	2,11	2,66	3,10	3,65
ACS Dati	di Potenza e COP a pieno carico			-	Те	
	Te	Tm	7	15	20	35
	Potenza Termica $\Phi_{H,HP \text{ out}}$ (kW)	55°C	9,60	8,99	8,78	10,54
5.1	COP	55°C	3,10	4,03	4,53	4,18

Termini e definizioni

Tm = Temperatura di mandata

Tdesignh = temperatura di progetto del clima A - Average (definito nella UNI EN 14825) A, B, C, D = nomi identificativi delle quattro condizioni a cui sono associate diverse

temperature dell'aria esterna (Te) Te = Temperatura dell'aria esterna

PLR = Part Load Ratio ossia fattore di carico climatico

DC = Potenza a pieno carico riferita alle temperature indicate

CR = Fattore di carico della pompa di calore

P = Potenza richiesta dall'impianto

COP' (pieno carico) = COP a pieno carico riferito alle condizioni di temperatura dell'aria esterna indicate

COP (carico parziale) = COP a carico CR e riferito alle condizioni di temperatura dell'aria esterna indicate

fCOP = fattore di correzione del COP e definito come: COP' (pieno carico) / COP (carico parziale)

PdC = acronimo per Pompa di Calore

ACS = acronimo per Acqua Calda Sanitaria

SPHERA EVO 2.0 - Grandezza 6.1

Dati per deter	minazione COPPL T mandata 20°C	Tdesignh	Α	В	С	D
	Те	-10	-7	2	7	12
	PLR	100%	88%	54%	35%	15%
	DC		10,69	13,01	12,13	12,26
	CR		1,00	0,50	0,35	0,15
6.1	Р	12,14	10,69	6,57	4,48	3,67
	COP (carico parziale)		3,07	4,68	6,90	6,33
	COP (pieno carico)		3,07	3,93	5,00	5,68
	Fcop		1,00	1,19	1,38	1,12
ati da fornire p	per Potenza e COP a pieno carico sorgen	te fredda aria		7	Ге	
	Te	Tm	-7	2	7	12
		35°C	10,69	13,01	12,13	12,2
	Potenza Termica Ф _{H,HP out} (kW)	45°C	11,21	12,52	12,30	11,56
6.1	(1007)	55°C	10,10	12,05	12,07	10,89
6.1		35°C	3,07	3,93	5,00	5,68
	COP	45°C	3,14	3,34	3,80	4,59
		55°C	1,76	2,88	3,10	3,78
ACS Dati o	di Potenza e COP a pieno carico			1	Īe .	
	Te	Tm	7	15	20	35
6.4	Potenza Termica Φ _{H,HP out} (kW)	55°C	12,07	12,30	13,71	16,45
6.1	COP	55°C	3,10	4,19	4,59	4,23

SPHERA EVO 2.0 - Grandezza 7.1

Dati per dete	rminazione COPPL T mandata 20°C	Tdesignh	Α	В	С	D
	Te	-10	-7	2	7	12
	PLR	100%	88%	54%	35%	15%
	DC		12,33	12,71	14,51	12,31
	CR		1,00	0,60	0,34	0,17
7.1	Р	14,01	12,33	7,97	5,21	3,67
	COP (carico parziale)		2,87	4,62	7,07	6,70
	COP (pieno carico)		2,87	4,00	4,70	5,70
	Fcop		1,00	1,16	1,50	1,18
ati da fornire	per Potenza e COP a pieno carico sorger	te fredda aria		1	Ге	
	Te	Tm	-7	2	7	12
		35°C	12,33	12,71	14,51	12,31
	Potenza Termica Φ _{H,HP out} (kW)	45°C	11,27	11,21	14,00	11,61
74	(1000)	55°C	10,35	11,71	13,85	10,94
7.1		35°C	2,87	4,00	4,70	5,70
	COP	45°C	2,61	3,11	3,65	4,61
		55°C	2,18	2,91	3,05	3,80
ACS Dati	di Potenza e COP a pieno carico			1	Ге	
	Te	Tm	7	15	20	35
7.4	Potenza Termica Φ _{H,HP out} (kW)	55°C	13,85	12,35	13,76	16,51
7.1	COP	55°C	3,05	4,21	4,60	4,25

Termini e definizioni

Tm = Temperatura di mandata

Tdesignh = temperatura di progetto del clima A - Average (definito nella UNI EN 14825) A, B, C, D = nomi identificativi delle quattro condizioni a cui sono associate diverse

temperature dell'aria esterna (Te) Te = Temperatura dell'aria esterna

PLR = Part Load Ratio ossia fattore di carico climatico

DC = Potenza a pieno carico riferita alle temperature indicate

CR = Fattore di carico della pompa di calore

P = Potenza richiesta dall'impianto

COP' (pieno carico) = COP a pieno carico riferito alle condizioni di temperatura dell'aria esterna indicate

COP (carico parziale) = COP a carico CR e riferito alle condizioni di temperatura dell'aria esterna indicate

fCOP = fattore di correzione del COP e definito come: COP' (pieno carico) / COP (carico parziale)

PdC = acronimo per Pompa di Calore

ACS = acronimo per Acqua Calda Sanitaria

SPHERA EVO 2.0 - Grandezza 8.1

Dati per dete	rminazione COPPL T mandata 20°C	Tdesignh	Α	В	С	D
	Te	-10	-7	2	7	12
	PLR	100%	88%	54%	35%	15%
	DC		13,82	14,30	16,01	15,20
	CR		1,00	0,59	0,34	0,16
8.1	Р	15,71	13,82	8,55	5,88	3,67
	COP (carico parziale)		2,86	4,59	7,13	6,44
	COP (pieno carico)		2,86	3,85	4,55	5,43
	Fcop		1,00	1,19	1,57	1,19
Dati da fornire	per Potenza e COP a pieno carico sorger	ite fredda aria		1	Ге	
	Te	Tm	-7	2	7	12
		35°C	13,82	14,30	16,01	15,20
	Potenza Termica Φ _{H,HP out} (kW)	45°C	12,35	13,79	16,01	14,55
0.4	(Kvv)	55°C	11,23	13,32	16,00	13,91
8.1		35°C	2,86	3,85	4,55	5,43
	СОР	45°C	2,58	3,28	3,60	4,49
		55°C	2,13	2,80	2,90	4,00
ACS Dati	di Potenza e COP a pieno carico			1	Ге	
	Te	Tm	7	15	20	35
0.4	Potenza Termica Φ _{H,HP out} (kW)	55°C	16,00	13,91	13,90	16,68
8.1	COP	55°C	2,90	4,39	4,86	4,49

Termini e definizioni

Tm = Temperatura di mandata

Tdesignh = temperatura di progetto del clima A - Average (definito nella UNI EN 14825) A, B, C, D = nomi identificativi delle quattro condizioni a cui sono associate diverse temperature dell'aria esterna (Te)

Te = Temperatura dell'aria esterna

PLR = Part Load Ratio ossia fattore di carico climatico

DC = Potenza a pieno carico riferita alle temperature indicate

CR = Fattore di carico della pompa di calore

P = Potenza richiesta dall'impianto

COP' (pieno carico) = COP a pieno carico riferito alle condizioni di temperatura dell'aria esterna indicate

COP (carico parziale) = COP a carico CR e riferito alle condizioni di temperatura dell'aria esterna indicate

fCOP = fattore di correzione del COP e definito come: COP' (pieno carico) / COP (carico

PdC = acronimo per Pompa di Calore

ACS = acronimo per Acqua Calda Sanitaria

I dati sono riportati fanno riferimento ai valori di potenza nominali alle condizioni dichiarate.

UNI/TS 11300 Parte 3

GRANDEZZE		Potenzialità frigorifera kW				EER		
Prova	1	2	3	4	1	2	3	4
	100%	75%	50%	25%	100%	75%	50%	25%
220-240V N 50Hz								
2.1	4,26	3,20	2,05	0,90	3,50	4,71	5,84	5,81
3.1	6,25	4,59	2,96	1,35	3,09	4,43	6,17	7,40
4.1	7,46	5,20	3,51	1,63	3,33	4,48	6,67	9,30
5.1	9,10	6,43	4,25	1,94	3,09	4,26	6,73	10,48
6.1	11,80	8,89	6,01	2,91	2,75	3,89	5,73	7,88
7.1	12,86	9,40	6,29	2,91	2,55	3,78	5,71	7,88
8.1	14,20	10,53	7,12	2,91	2,45	3,54	5,38	7,88

Condizioni di riferimento prescritti da norma UNI/TS 11300-3:

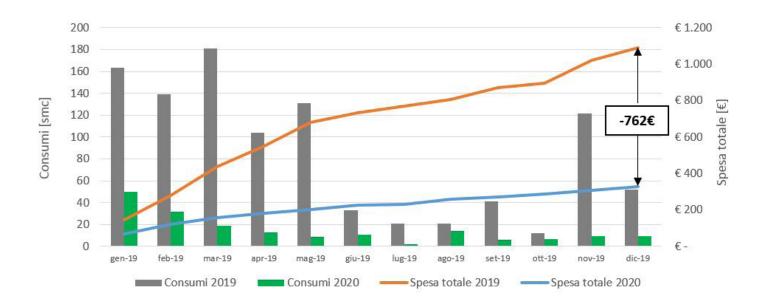
- 1. Temperatura aria esterno B.S. 35°C Temperatura acqua refrigerata in ingresso/ uscita dai ventilconvettori 12/7 °C

- Temperatura aria esterno B.S. 30°C Temperatura acqua refrigerata in / uscita dai ventilconvettori /7°C
 Temperatura aria esterno B.S. 25°C Temperatura acqua refrigerata in / uscita dai ventilconvettori /7°C
 Temperatura aria esterno B.S. 20°C Temperatura acqua refrigerata in / uscita dai ventilconvettori /7°C

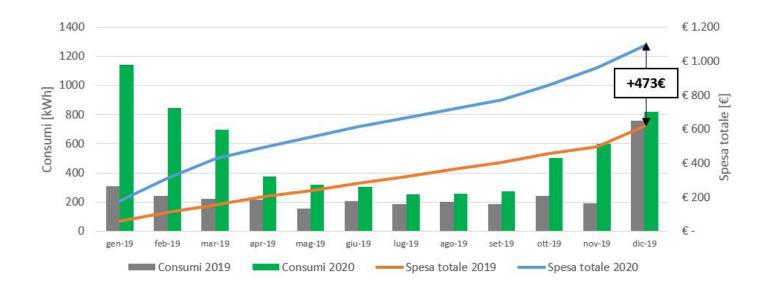
Riqualificazione energetica

SPHERA EVO 2.0 offre numerosi vantaggi in termini economici ed energetici rispetto a sistemi tradizionali. Di seguito viene riportato un caso reale in un impianto domestico prima e dopo la sositutuzione di una caldaia a gas con una soluzione SPHERA EVO 2.0.

Gas naturale



Energia elettrica



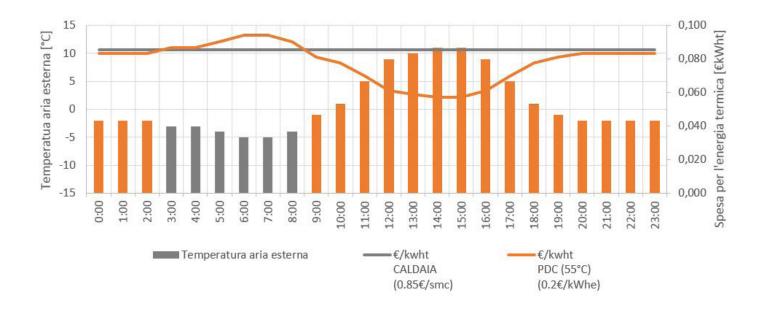
I grafici mostrano i consumi e la spesa per gas naturale ed energia elettrica per l'anno 2019 e 2020 (pompa di calore installata a fine dicembre 2019).

Anno	Spesa gas naturale	Spesa energia elettrica	Spesa totale	Risparmio e	conomico
2019	1092 €	620 €	1712 €	— 289€	-20%
2020	330 €	1093 €	1423 €	289 €	-20%

Il risparmio economico è stato conseguito senza modificare nessun aspetto dell'impianto precendente tranne per il generatore di calore. La tipologia di terminali per il riscaldamento è di tipo a radiatore con temperatura di lavoro pari a 55°C. L'impiego di terminali a bassa temperatura (riscaldamento a pavimento) permetterebbe risparmi economici raddoppiati.

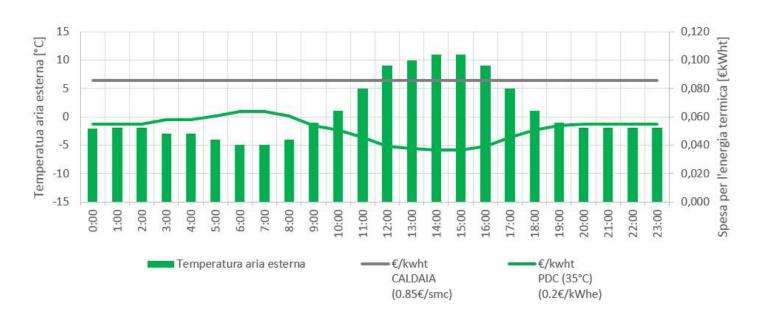
SPHERA EVO 2.0 offre un utile strumento per la massimizzazione del risparmio economico, per impianti ibridi con caldaia a gas, tramite la funzione EuroSwitch. In base al prezzo del gas naturale e dell'energia elettrica imposato, la pompa di calore darà priorità al suo funzionamento piuttosto che a quello della caldaia a seconda della sua efficienza. Lo scopo è utilizzare sempre la fonte di calore più economica.

Caso 1 - Giornata tipo di gennaio - Radiatori (temperatura di mandata = 55°C)



Dalle ore 03:00 alle ore 08:00 la produzione di calore sarà affidata caldaia mentre negli altri orari alla pompa di calore.

Caso 2 - Giornata tipo di gennaio - Pavimento radiante (temperatura di mandata = 35°C)



In tutte le ore del giorno la produzione di calore sarà affidata alla pompa di calore.

I grafici mostrano l'andamento della temperatura giornaliera e della spesa per l'energia termica. La pompa di calore varia la sua efficienza in funzione della temperatura esterna e della temperatura dell'acqua mentre la caldaia ha un rendimento fisso. Nei calcoli è stato considerato un costo medio del gas naturale pari a 0.85€/smc e dell'energia elettrica pari a 0.2€/smc.

Gestione di unità in cascata

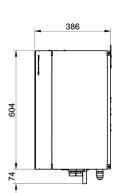
Molte applicazioni richiedono unità da installare in back-up al sistema principale o presentano carichi che possono cambiare significativamente durante il funzionamento annuale.

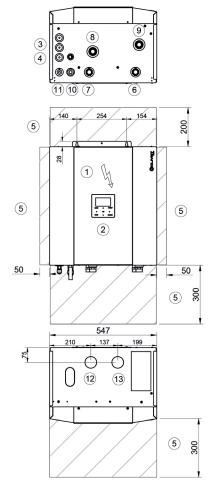
Il funzionamento in cascata permette di collegare fino a 6 unità in parallelo, facendo funzionare un'unità Master e attivando le unità Slave quando la propria capacità non è sufficiente a soddisfare il carico di impianto, garantendo al sistema la massima affidabilità ed

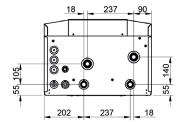
Il sistema fa ruotare il funzionamento di tutte le unità attraverso un conteggio delle ore di funzionamento del compressore, per sfruttarle in maniera omogenea. In caso di malfunzionamento di un'unità, Master inclusa, il sistema garantisce continuità di servizio. La gestione in cascata è prevista di standard dalla logica delle unità, va settata attraverso dip-switch (unità Master o Slave) in scheda e tutte le unità Slave vanno collegate con una seriale alla HMI della Master. Le unità Slave vengono automaticamente indirizzate dalla Master al momento dell'avvio.

SPHERA EVO 2.0 BOX (unità interna)

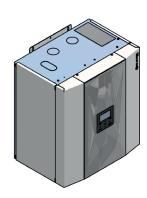
DAAHM0001_00 DATA/DATE 26/05/2020











- Quadro elettrico
- Tastiera controllo unità
- 3. Ingresso linea elettrica
- 4. Scarico condensa ø18mm
- Spazi funzionali
- Mandata scambiatore ACS ø1"
- Ritorno scambiatore ACS ø1"
- 8. Mandata all'impianto lato utilizzo 01"
- Ritorno all'impianto lato utilizzo 01" Linea gas (05/8" G)
- 10.
- 11. Linea liquido (ø3/8" G)
- Ingresso caldaia (opzione)
- Uscita caldaia (opzione)

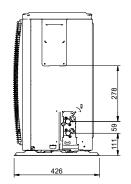
(*) Vedi istruzioni in kit RGGQ00004

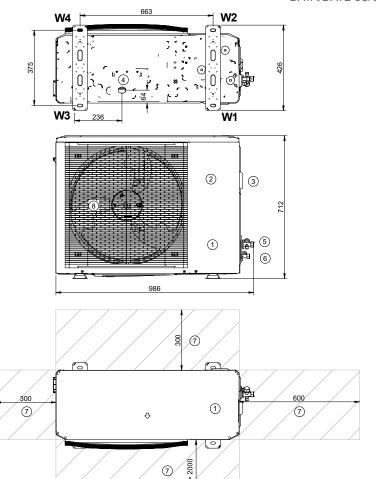
GRANDEZZE		GABC	GBBC
Peso in funzionamento	kg	52	54
Peso di spedizione	kg	60	62

La presenza di accessori opzionali può comportare una variazione significativa dei pesi riportati.

SPHERA EVO 2.0 (unità esterna) - 2.1 ÷ 3.1

DAAQ80002_REV03 DATA/DATE 05/06/2023





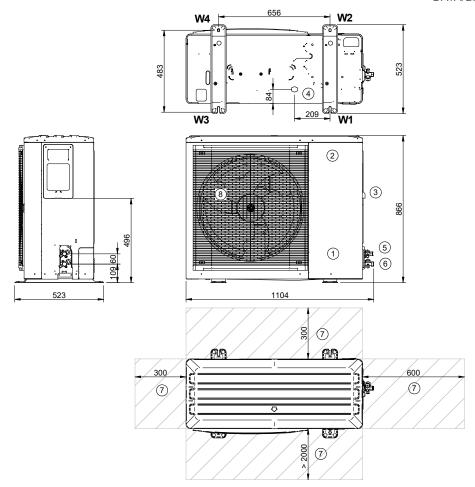
- Vano compressori Quadro elettrico
- Ingresso linea elettrica
- Scarico condensa
- Connessioni gas (1/4") Connessioni gas (5/8")
- Spazi funzionali
- Elettroventilatore

GRANDEZZE		2.1	3.1
W1 Punto di Appoggio	kg	23,9	23,9
W2 Punto di Appoggio	kg	13,8	13,8
W3 Punto di Appoggio	kg	12,9	12,9
W4 Punto di Appoggio	kg	7,4	7,4
Peso in funzionamento	kg	58	58
Peso di spedizione	kg	64	64

La presenza di accessori opzionali può comportare una variazione significativa dei pesi riportati.

SPHERA EVO 2.0 (unità esterna) - 4.1 ÷ 8.1

DAAQ80001_REV03 DATA/DATE 05/06/2023

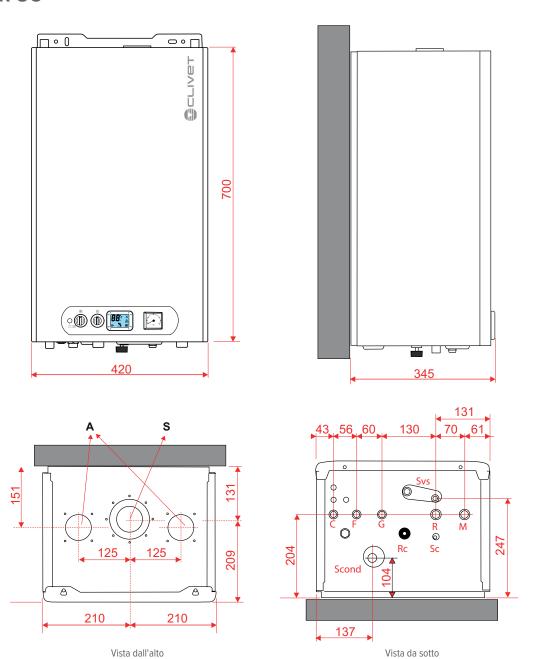


- Vano compressori Quadro elettrico
- Ingresso linea elettrica
- Scarico condensa
- Connessioni gas (3/8") Connessioni gas (5/8")
- Spazi funzionali
- Elettroventilatore

GRANDEZZE		4.1 / 1Ph	5.1 / 1Ph	6.1 / 1Ph	6.1 / 3Ph	7.1 / 1Ph	7.1 / 3Ph	8.1 / 1Ph	8.1 / 3Ph
W1 Punto di Appoggio	kg	30	30	30,4	40,3	30,4	40,3	30,4	40,3
W2 Punto di Appoggio	kg	17,8	17,8	29,1	34,8	29,1	34,8	29,1	34,8
W3 Punto di Appoggio	kg	18,4	18,4	18,6	19,8	18,6	19,8	18,6	19,8
W4 Punto di Appoggio	kg	10,9	10,9	17,9	17,1	17,9	17,1	17,9	17,1
Peso in funzionamento	kg	77	77	96	112	96	112	96	112
Peso di spedizione	kg	88	88	110	125	110	125	110	125

La presenza di accessori opzionali può comportare una variazione significativa dei pesi riportati.

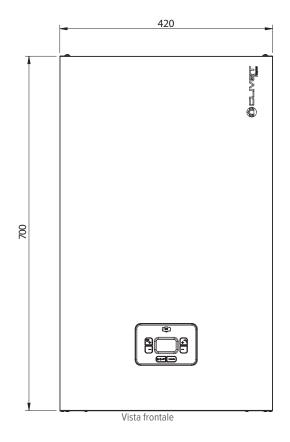
GAS BOILER UC

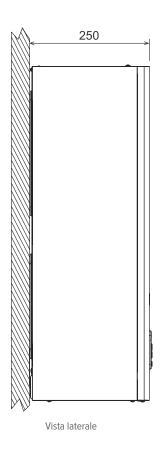


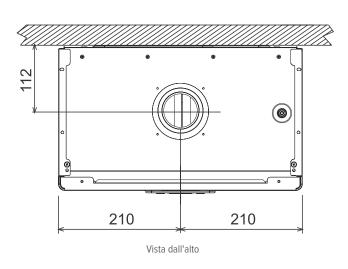
- M = Mandata impianto Ø 3/4" R = Ritorno impianto Ø 3/4"
- G = Gas Ø 3/4"
- F = Ingresso acqua sanitaria fredda Ø 1/2"
- C = Uscita acqua sanitaria calda Ø 1/2" SC = Scarico condensa (Ø 18,1) A = Aspirazione aria Ø 80

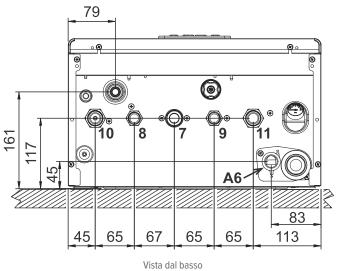
- S = Scarico fumi Ø 80

GAS BOILER FE 24.4









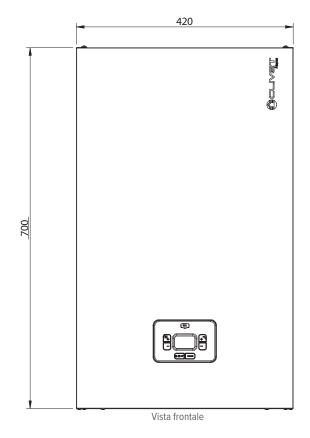
10 = Mandata impianto Ø 3/4" 11 = Ritorno impianto Ø 3/4"

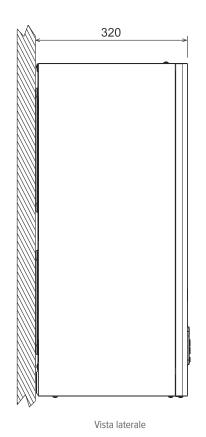
7 = Gas Ø 3/4"

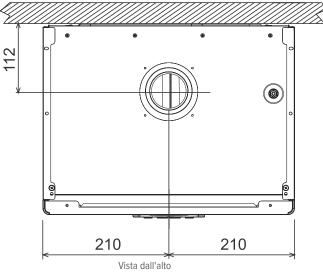
9 = Ingresso acqua sanitaria fredda Ø 1/2" 8 = Uscita acqua sanitaria calda Ø 1/2" A6 = Scarico condensa (Ø 22,5)

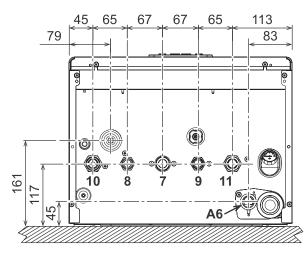
Aspirazione aria e scarico fumi Ø 80

GAS BOILER FE 33.4









Vista dal basso

- 10 = Mandata impianto Ø 3/4" 11 = Ritorno impianto Ø 3/4" 7 = Gas Ø 3/4"

- 9 = Ingresso acqua sanitaria fredda Ø 1/2"
- 8 = Uscita acqua sanitaria calda Ø 1/2"
- A6 = Scarico condensa (Ø 22,5)
- Aspirazione aria e scarico fumi Ø 80

DA OLTRE 30 ANNI OFFRIAMO SOLUZIONI PER IL COMFORT SOSTENIBILE E IL BENESSERE DELL'INDIVIDUO E DELL'AMBIENTE



www.clivet.com

MideaGroup
humanizing technology



CLIVET S.p.A.

CLIVET GMBH

Hummelsbütteler Steindamm 84, 22851 Norderstedt, Germany Tel. +49 40 325957-0 - info.de@clivet.com

Clivet Group UK LTD

Units F5 & F6 Railway Triangle, Portsmouth, Hampshire PO6 1TG Tel. +44 02392 381235 -Enquiries@Clivetgroup.co.uk

CLIVET LLC

Office 508-511, Elektozavodskaya st. 24, Moscow, Russian Federation, 107023 Tel. +7495 6462009 - info.ru@clivet.com

CLIVET MIDEAST FZCO

Dubai Silicon Oasis (DSO) Headquarter Building, Office EG-05, P.O Box-342009, Dubai, UAE Tel. +9714 3208499 - info@clivet.ae

Clivet South East Europe

Jaruščica 9b 10000, Zagreb, Croatia Tel. +3851 222 8784 - info.see@clivet.com

CLIVET France

10, rue du Fort de Saint Cyr - 78180 Montigny le Bretonneux, France info.fr@clivet.com

Clivet Airconditioning Systems Pvt Ltd

Office No.501 & 502,5th Floor, Commercial –I, Kohinoor City, Old Premier Compound, Off LBS Marg, Kirol Road, Kurla West, Mumbai Maharashtra 400070, India

Tel. +91 22 30930200 - sales.india@clivet.com

SPHERA EVO 2.0 Box - BT21F059I--09